



## Umweltbundesamt

### Bekanntmachung über die bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen und der Immissionen

Vom 24. Februar 2020

#### I.

#### Eignung von Messeinrichtungen zur kontinuierlichen Überwachung von Emissionen

Die obersten Immissionsschutzbehörden der Länder haben die Ergebnisse der Eignungsprüfungen begutachtet und sind zu einem positiven Gesamturteil gelangt.

Unter Bezugnahme auf Nummer 3 der Richtlinie über die Bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen – Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) – IG I 2 – 45053/5 (GMBI 2005, S. 795), zuletzt geändert am 4. August 2010 (GMBI 2010, S. 1172), erfolgt die Eignungsbekanntgabe.

#### 1 Quecksilber

##### 1.1 CMM AutoQAL für Hg

Hersteller:

Gasmet Technologies Oy, Vantaa, Finnland

Eignung:

Für Messungen an genehmigungsbedürftigen Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche				Einheit
Hg	0 – 5	0 – 10	0 – 45	0 – 100	0 – 1 000	µg/m <sup>3</sup>

Softwareversion: 1.2031

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Bei der Prüfung von Hg sind feuchte Prüfgase einzusetzen.



3. Für die regelmäßige Überprüfung des Null- und Referenzpunktes im Wartungsintervall kann der interne HgCl<sub>2</sub>-Prüfgasgenerator oder ein externer Prüfgasgenerator eingesetzt werden.
4. Die Länge der Messgasleitung betrug im Labor- und Feldtest im Kraftwerk 12 m, 25 m im Feldtest Müllverbrennungsanlage und 8 m im Feldtest Zementwerk.
5. Die Messeinrichtung muss täglich mit dem integrierten Hg(0)-Generator am Null- und Referenzpunkt abgeglichen werden.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21247480/A vom 8. August 2019

## 2 Staub

### 2.1 ZFDM-4 für Staub

Hersteller:

Fuji Electric France S.A.S., Clermont-Ferrand, Frankreich

Eignung:

Für Anlagen der 13. und 27. BImSchV sowie Anlagen der TA Luft

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	Einheit
Staub	0 – 20	mg/m <sup>3</sup>

Komponente	zusätzliche Messbereiche		Einheit
Staub	0 – 15 <sup>1</sup>	0 – 100 <sup>2</sup>	SE

<sup>1</sup> entspricht ca. 0 bis 9 mg/m<sup>3</sup> Staub

<sup>2</sup> entspricht ca. 0 bis 60 mg/m<sup>3</sup> Staub

Softwareversionen: V 1.3

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt zwei Wochen.
2. Die Anforderung bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267-3 an den Korrelationskoeffizienten R<sup>2</sup> der Kalibrierfunktion wurde nicht erfüllt.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21246878/A vom 2. Oktober 2019

## 3 Mehrkomponentenmesseinrichtungen

### 3.1 LaserCEM für CO, NO, NH<sub>3</sub>, O<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, SO<sub>2</sub> und HCl

Hersteller:

AP2E, Aix-en-Provence, Frankreich

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
CO	0 – 75	0 – 1 249	–	mg/m <sup>3</sup>
NO	0 – 78	0 – 150	0 – 2 008	mg/m <sup>3</sup>
NH <sub>3</sub>	0 – 15	0 – 45	0 – 76	mg/m <sup>3</sup>
H <sub>2</sub> O	0 – 30	0 – 40	–	Vol.-%
O <sub>2</sub>	0 – 21	–	–	Vol.-%
SO <sub>2</sub>	0 – 75	0 – 2 858	–	mg/m <sup>3</sup>
HCl	0 – 15	0 – 98	–	mg/m <sup>3</sup>

Softwareversion: 3.0.8.24



## Einschränkungen:

Bei Einsatz der Komponente NO darf die HCl-Konzentration im Abgas 50 mg/m<sup>3</sup> nicht überschreiten.

## Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt drei Monate.
2. Bei der Prüfung von NH<sub>3</sub> und HCl sind feuchte Prüfgase einzusetzen.
3. Die Wartungsarbeiten sind auf mehrere Tage zu verteilen um die Kriterien für Ausfallzeiten an Anlagen nach 13. BImSchV und 17. BImSchV einzuhalten.
4. Ergänzungsprüfung (Wartungsintervallverlängerung) zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I Nummer 1.1).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21228566/D vom 20. Mai 2019

3.2 GEMSelect OEM für CO, NO, SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> und O<sub>2</sub>

## Hersteller:

Bühler Technologies GmbH, Ratingen

## Eignung:

Modulares Messsystem für Anlagen der 13. und 27. BImSchV sowie Anlagen der TA Luft

Komponente	Modul Variante	Zertifizierungs- bereich	Zusätzliche Messbereiche		Einheit	Zertifizierungs Grundlage
NO <sub>2</sub>	SIPROCESS UM600-7MB2621 - Z - Y17	0 - 50	0 - 500	-	mg/m <sup>3</sup>	3 Monate bei wöchentlichem Abgleich mit der internen Kalibrierküvette, ansonsten 2 Wochen
SO <sub>2</sub>	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2355 - Z - T13 / T23 / T33	0 - 400	0 - 2000	0 - 7000	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2357 - Z - T13 / T23 / T33	0 - 400	0 - 2000	0 - 7000	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2358 - Z - T13 / T23	0 - 400	0 - 2000	0 - 7000	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	SIPROCESS UM600-7MB2621 - Z - Y17	0 - 75	0 - 130	0 - 2000	mg/m <sup>3</sup>	3 Monate bei wöchentlichem Abgleich mit der internen Kalibrierküvette, ansonsten 2 Wochen
	Ultramat 6 LR - Z + Y27	0 - 75	0 - 1500	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR - Z + Y27 + Y28	0 - 75	0 - 1500	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 LR - Z + Y27 + Y28	0 - 75	0 - 1500	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
CO <sub>2</sub>	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2355 - Z - T13 / T23 / T33	0 - 25	-	-	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2357 - Z - T13 / T23 / T33	0 - 25	-	-	Vol.-%	12 Monate
O <sub>2</sub> (paramagnetisch)	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2355 - Z - T13 / T14	0 - 25	-	-	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2357 - Z - T13 / T14	0 - 25	-	-	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2358 - Z - T13 / T14	0 - 25	-	-	Vol.-%	6 Monate
	Oxymat 6 - Z + Y27	0 - 25	0 - 5	-	Vol.-%	6 Monate
	Ultramat / Oxymat 6 - Z + Y27 + Y28	0 - 25	0 - 5	-	Vol.-%	6 Monate
O <sub>2</sub> (elektrochemisch)	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2355 - Z - T23 / T24	0 - 25	0 - 5	-	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2357 - Z - T23 / T24	0 - 25	0 - 5	-	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2358 - Z - T23 / T24	0 - 25	0 - 5	-	Vol.-%	6 Monate



## Messbereiche in der Eignungsprüfung und ermittelte Wartungsintervalle:

Komponente	Modul Variante	Zertifizierungsbereich	Zusätzliche Messbereiche		Einheit	Wartungsintervall
CO	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2355 - Z - T13 / T23 / T33	0 - 200	0 - 1250	-	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2357 - Z - T13 / T23 / T33	0 - 200	0 - 1250	-	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2358 - Z - T13 / T23	0 - 250	0 - 1250	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2355 - Z - T14 / T24 / T34	0 - 1250	0 - 6000	-	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2357 - Z - T14 / T24 / T34	0 - 1250	0 - 6000	-	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 6 LR - Z + Y27	0 - 75	0 - 1250	0 - 3000	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR - Z + Y27 + Y28	0 - 75	0 - 1250	0 - 3000	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 LR - Z + Y27 + Y28	0 - 75	0 - 1250	0 - 3000	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6 HR - Z + Y27	0 - 1000	0 - 10000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6-2K HR - Z + Y27 + Y28	0 - 1000	0 - 10000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 HR - Z + Y27 + Y28	0 - 1000	0 - 10000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR - HR - Z - Y27 + Y28	0 - 75 <sup>3)</sup> 0 - 1000 <sup>4)</sup>	0 - 1250 <sup>3)</sup> 0 - 10000 <sup>4)</sup>	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
NOx	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2355 - Z - T13 / T23 / T33	0 - 150 <sup>1)</sup> 0 - 230 <sup>2)</sup>	0 - 750 <sup>1)</sup> 0 - 1150 <sup>2)</sup>	0 - 2000 <sup>1)</sup> 0 - 3067 <sup>2)</sup>	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2357 - Z - T13 / T23 / T33	0 - 150 <sup>1)</sup> 0 - 230 <sup>2)</sup>	0 - 400 <sup>1)</sup> 0 - 613 <sup>2)</sup>	0 - 2000 <sup>1)</sup> 0 - 3067 <sup>2)</sup>	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2358 - Z - T13 / T23	0 - 400 <sup>1)</sup> 0 - 613 <sup>2)</sup>	0 - 2000 <sup>1)</sup> 0 - 3067 <sup>2)</sup>	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
NO	SIPROCESS UV600-7MB2621 - Z - Y17	0 - 50	0 - 200	0 - 2000	mg/m <sup>3</sup>	2 Wochen
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2355 - Z - T14 / T24 / T34	0 - 600	0 - 3000	-	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 23 / BA 5000-7MB2357 - Z - T14 / T24 / T34	0 - 600	0 - 3000	-	mg/m <sup>3</sup>	12 Monate
	Ultramat 6 LR - Z + Y27	0 - 100	0 - 2000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR - Z + Y27 + Y28	0 - 100	0 - 2000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 LR - Z + Y27 + Y28	0 - 100	0 - 2000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6 HR - Z + Y27	0 - 1000	0 - 10000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6-2K HR - Z + Y27 + Y28	0 - 1000	0 - 10000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 HR - Z + Y27 + Y28	0 - 1000	0 - 10000	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR - HR - Z - Y27 + Y28	0 - 100 <sup>3)</sup> 0 - 1000 <sup>4)</sup>	0 - 2000 <sup>3)</sup> 0 - 10000 <sup>4)</sup>	-	mg/m <sup>3</sup>	6 Monate

### Softwareversionen:

Ultramat 23-7MB2355 4.02.04  
 Ultramat 23-7MB2357 4.02.04  
 Ultramat 23-7MB2358 4.02.04  
 Ultramat 6 4.8.6  
 Ultramat 6-2K 4.8.6  
 Oxymat 6 4.8.6  
 Ultramat/Oxymat 6 4.8.6  
 SIEMENS SIMATIC Set CEM CERT 7MB1957 Rev. 1.0

SIPROCESS UV600-7MB2621

BCU: 9150883\_3.003

Gasmodul: 9137582\_3.002

UV-Module: 9139736\_3.005

### Einschränkungen:

1. Die Anforderung an die Gesamtunsicherheit bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267 wird im Modul Ultramat 23-7MB2358/BA 5000-7MB2358 für die Komponente CO nicht erfüllt.



2. Bei Verwendung der Module Ultramat 23-7MB2355, Ultramat 23-7MB2357 oder Ultramat 23-7MB2358 bzw. BA 5000-7MB2355, BA 5000-7MB2357 und BA 5000-7MB2358 muss der Systemschrank mit einer Klimateinheit ausgerüstet sein.

Hinweise:

- Das modulare Messsystem CEMSelect OEM kann bei Ausstattung mit dem Modul SIPROCESS UV600-7MB2621 für die Überwachung der Komponenten NO, NO<sub>2</sub> und SO<sub>2</sub> sowie bei Ausstattung mit dem Modul Ultramat 6, Ultramat 6-2K, Ultramat/Oxymat 6 für die Komponenten CO, NO und SO<sub>2</sub> auch an Anlagen der 17. BImSchV eingesetzt werden.
- Die Module der Serie Ultramat 23/BA 5000 sind mit einem Intervall von 24 h für die automatische Nullpunktjustierung zu betreiben. Die Module der Serie Ultramat 6 sind mit einem wöchentlichen Intervall für die automatische Null- und Referenzpunktjustierung zu betreiben.
- Um die Querempfindlichkeit am Messkanal CO gegenüber CO<sub>2</sub> zu optimieren, werden die Module Ultramat 23/BA 5000-7MB2355, Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 und Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 der Messeinrichtung CEMSelect OEM ab dem Fertigungsmonat April 2014, kenntlich gemacht in der Seriennummer ab E4 im Mittelblock, mit geändertem CO-Empfänger vertrieben.
- Die Module Ultramat 23/BA 5000-7MB2355, Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 und Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 sind mit aktivierter Thermo-AUTOCAL-Funktion zu betreiben.
- Das modulare Messsystem CEMSelect OEM kann alternativ mit einer Messgasentnahmesonde (SP2000H) der Fa. M&C TechGroup Germany GmbH und einem Messgaskühler (EGK 2-19) der Fa. Bühler Technologies GmbH ausgestattet sein.
- Im modularen Messsystem CEMSelect OEM kann der Messgaskühler (EGK 2-19) der Fa. Bühler Technologies GmbH mit PVDF- oder Glaskühlkörper ausgestattet sein. Für das Modul SIPROCESS UV600-7MB2621 ist immer ein Glaskühlkörper einzusetzen.
- Das modulare Messsystem CEMSelect OEM ist für die Bestimmung von NO<sub>x</sub> mit einem NO<sub>x</sub>-Konverter der Fa. M&C Tech Group Germany GmbH, Typ Gas Konverter CG-2 ausgestattet.
- Im Fall einer Erweiterung um weitere Module des CEMSelect OEM ist die Funktionsfähigkeit der jeweiligen Zusammenstellung der Module im Rahmen der Prüfung des ordnungsgemäßen Einbaus zu prüfen und das Wartungsintervall zu bestimmen.
- Die Module Ultramat 6, Ultramat 6-2K, Ultramat/Oxymat 6 und Oxymat 6 sind mit einer wöchentlichen AUTO-Zero und AUTO-Span Justierung mittels Prüfgas aus Druckgasflaschen zu betreiben.
- Zum modularen Messsystem CEMSelect OEM gehört ein Systemschrank mit der Gehäuseschutzklasse IP40. Der Systemschrank kann mit einer Klimateinheit oder mit einer Lüftereinheit ausgerüstet sein.
- Ergänzungsprüfung (Ergänzung zusätzlicher Messmodule und Gasaufbereitungskomponenten, Aktualisierung der Softwareversion) zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 13. Juli 2017 (BAAnz AT 31.07.2017 B12, Kapitel I Nummer 3.2) und vom 21. Februar 2018 (BAAnz AT 26.03.2018 B8, Kapitel V 21. Mitteilung).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21247820/A vom 24. September 2019

### 3.3 ZPA-CEMS für CO, NO, SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> und O<sub>2</sub>

Hersteller:

Fuji Electric France S.A.S, Clermont-Ferrand, Frankreich

Eignung:

Modulares Messsystem für Anlagen der 13. BImSchV sowie Anlagen der TA Luft

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
CO	0 – 375	0 – 625	0 – 2 500	mg/m <sup>3</sup>
NO	0 – 268	0 – 670	0 – 2 680	mg/m <sup>3</sup>
SO <sub>2</sub>	0 – 571	0 – 1 428	0 – 5 710	mg/m <sup>3</sup>
CO <sub>2</sub>	0 – 20	–	–	Vol.-%
O <sub>2</sub> (Para)	0 – 25	0 – 10	–	Vol.-%
O <sub>2</sub> (ZrO <sub>2</sub> )	0 – 25	0 – 10	–	Vol.-%

Softwareversion: 2.02g

Einschränkungen:

Keine



## Hinweise:

- Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
- Zur Sauerstoffmessung kann wahlweise der paramagnetische Sauerstoffsensoren ( $O_2$  (Para)) oder der Zirkondioxid-Sensoren ( $O_2$  (ZrO<sub>2</sub>)) eingesetzt werden.
- Die Messeinrichtung ist mit einem Intervall von 24 h für die automatische Nullpunktjustierung für die Komponenten CO, NO, SO<sub>2</sub> und CO<sub>2</sub> zu betreiben. Die Möglichkeit zur automatischen Referenzpunktkontrolle wurde im Rahmen des Feldtests nicht aktiviert.
- Die Messeinrichtung kann mit einer beheizten Entnahmesonde und einem Messgaskühler der Firma M&C (Sonde Typ SP2000-H, Kühler Typ ECM) betrieben werden.
- Die Messeinrichtung kann mit einer beheizten Entnahmesonde und einem Messgaskühler der Firma JCT (Sonde Typ JES-301-C, Kühler Typ JCS-100) betrieben werden.
- Die Messeinrichtung kann mit einer beheizten Entnahmesonde und einem Messgaskühler der Firma Bühler (Sonde Typ GAS 222.21, Kühler Typ RC 1.2+) betrieben werden.
- Die Messeinrichtung kann mit verschiedenen Messkanalkombinationen vertrieben werden. Die Bezeichnung der Messeinrichtung in Abhängigkeit vom Komponenten-umfang ist folgender Tabelle zu entnehmen:

Name			Kombination IR-Komponenten
Ohne O <sub>2</sub> -Messung	Mit O <sub>2</sub> -Messung (ZrO <sub>2</sub> )	Mit O <sub>2</sub> -Messung (Para)	
	ZPA-Yz	ZPA-Yp	O <sub>2</sub>
ZPA-B	ZPA-Bz	ZPA-Bp	CO
ZPA-Z	ZPA-Zz	ZPA-Zp	CO + SO <sub>2</sub>
ZPA-P	ZPA-Pz	ZPA-Pp	NO
ZPA-F	ZPA-Fz	ZPA-Fp	NO + SO <sub>2</sub>
ZPA-D	ZPA-Dz	ZPA-Dp	CO <sub>2</sub>
ZPA-G	ZPA-Gz	ZPA-Gp	CO + NO
ZPA-J	ZPA-Jz	ZPA-Jp	CO + CO <sub>2</sub>
ZPA-N	ZPA-Nz	ZPA-Np	CO + NO + SO <sub>2</sub>
ZPA-W	ZPA-Wz	ZPA-Wp	CO + NO + CO <sub>2</sub>
ZPA-Q	ZPA-Qz	ZPA-Qp	CO + NO + SO <sub>2</sub> + CO <sub>2</sub>

- Ergänzungsprüfung (Qualifikation zusätzlicher Gasaufbereitungskomponenten) zu der Bekanntgabe des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2019 (BAZ AT 26.03.2019 B7, Kapitel I Nummer 2.1).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21239789/B vom 15. Mai 2019

## II.

### Eignung von Messeinrichtungen zur kontinuierlichen Messung von Bezugsgrößen/Betriebsgrößen

#### 1 Sauerstoff

1.1 Transmitter AMS 5200 mit ZrO<sub>2</sub>-Sonde Typ 3211-500 für die Komponente Sauerstoff

Hersteller:

AMS Analysen-, Mess- und Systemtechnik GmbH, Dielheim

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
O <sub>2</sub>	0 – 25	–	–	Vol.-%

Softwareversion: 1.024

Einschränkungen:

Keine



Hinweis:

Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21239768/A vom 25. April 2019

1.2 Transmitter AMS 5200 mit ZrO<sub>2</sub>-Sonde, Typ 3211-600 für die Komponente Sauerstoff

Hersteller:

AMS Analysen-, Mess- und Systemtechnik GmbH, Dielheim

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
O <sub>2</sub>	0 – 25	–	–	Vol.-%

Softwareversion: 1.024

Einschränkungen:

Keine

Hinweis:

Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21239768/B vom 29. April 2019

### III.

#### **Eignung elektronischer Systeme zum Erfassen und Auswerten kontinuierlicher Emissionsmessungen**

##### **1 Auswerteeinrichtungen**

1.1 EMI3000+ (Version 3.0) in Kombination mit einem Windows- oder Linux-Rechner bestehend aus den Modulen:

Modul: EMI3000+ V 3.0  
Beschreibung: Emissionsauswertesystem ohne EFÜ  
EMI3000 EFÜ V 2.0  
Beschreibung: EFÜ-Fernübertragungsmodul  
EMI3000+ EFÜ-Internet V 3.0  
Beschreibung: EFÜ-Fernübertragungsmodul über Internet

Hersteller:

ITBK Ingenieurgesellschaft für Umweltschutz mbH  
Interburger Straße 10  
63486 Bruchköbel

Eignung:

Emissionsdatenerfassung, -auswertung und -fernübertragung für Anlagen entsprechend TA Luft, 1. BImSchV, 2. BImSchV, 13. BImSchV, 17. BImSchV, 27. BImSchV, 31. BImSchV.

Einschränkung:

Die Anforderung bei der Eignungsprüfung für die Schutzart des Gehäuses wird nicht erfüllt und beträgt für das Rechnergehäuse IP20. Die Auswerteeinrichtung muss in ein für Auswerterechner geeignetes Schutzgehäuse mit der für den Aufstellungsort notwendigen IP-Klasse eingebaut werden. Dies ist im Rahmen des ordnungsgemäßen Einbaus zu überprüfen.

Hinweis:

Ergänzungsprüfung (Überprüfung der kompletten Statuskennung und Klassierung und Konformität mit der bundeseinheitlichen Praxis vom 12. April 2017; EFÜ Internet mittels FTPS; Qualifizierung für die Betriebssysteme Windows und Linux) zu den Bekanntgaben des Bundesanzeigers vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel III Nummer 1.2), vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 4. Mitteilung), vom 14. Juli 2016 (BAnz AT 01.08.2016 B11, Kapitel V, Mitteilung 1) und vom 22. Februar 2017 (BAnz AT 15.03.2017 B6).

Prüfbericht: TÜV Süd Industrie Service GmbH München

Bericht Nr.: 2804883 vom 17. September 2019



## IV.

### Mitteilungen zur Bundeseinheitlichen Praxis bei der Überwachung von Emissionen und Immissionen

#### **1 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 18. Februar 2016 (BAnz AT 14.03.2016 B7, Kapitel I Nummer 3.1) und vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel III 5. Mitteilung)**

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung AO2000-Fidas24 für Gesamt-C der ABB Automation GmbH lauten:

Fidas24 (AMC-Board): 3.9.0

Syscon: 5.1.18

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 13. September 2019

#### **2 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Juli 2016 (BAnz AT 01.08.2016 B11, Kapitel I Nummer 2.1) und vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel III 6. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung EL3000-Fidas24 für Gesamt-C der ABB Automation GmbH lautet:

Fidas24 (AMC-Board): 3.9.0

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 13. September 2019

#### **3 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 18. April 2017 (BAnz AT 26.04.2017 B9, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel III 7. Mitteilung)**

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung AO2000-Limas21 UV für NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub> und O<sub>2</sub> der ABB Automation GmbH lauten:

Limas21 (AMC-Board): 3.9.0

Syscon: 5.1.18

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 13. September 2019

#### **4 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 18. Februar 2016 (BAnz AT 14.03.2016 B7, Kapitel I Nummer 4.2) und vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel III 8. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung EL3000-Limas23 für NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub> und O<sub>2</sub> der ABB Automation GmbH lautet:

Limas23 (AMC-Board): 3.9.0

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 13. September 2019

#### **5 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I Nummer 4.2) und vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel III 9. Mitteilung)**

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung Advance Optima AO2000 Serie für CO, NO, SO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O, CO<sub>2</sub>, und O<sub>2</sub> der ABB Automation GmbH lauten:

AMC-Board: 3.9.0

Syscon: 5.1.18

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 13. September 2019

#### **6 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I Nummer 4.4) und vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel III 10. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung EasyLine EL3000 Serie für CO, NO, SO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O, CO<sub>2</sub>, und O<sub>2</sub> der ABB Automation GmbH lautet:

AMC-Board: 3.9.0

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 13. September 2019

#### **7 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel II Nummer 1.1)**

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung AO2000-Magnos28 für O<sub>2</sub> der ABB Automation GmbH lauten:

Magnos28 (AMC-Board): 3.9.0

Syscon: 5.1.18

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 13. September 2019

#### **8 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel II Nummer 1.2)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung EL3000-Magnos28 für O<sub>2</sub> der ABB Automation GmbH lautet:

Magnos28 (AMC-Board): 3.9.0

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 13. September 2019



## **9 Mitteilung zu Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAz AT 22.07.2019 B8, Kapitel IV Nummer 1.4)**

Die Software des Emissionsrechners CEM-DAS der Firma ABB Automation GmbH wurde überarbeitet.

Die aktuellen Softwareversionen des Emissionsrechners CEM-DAS lauten:

Datenerfassung: DAA 1.3 (002)

Datenauswertung: CEM-DAS 1.3.2

Datenbank: Oracle: 11.2, 11.2 XE, 12.2, 18c XE oder 18c SE

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. September 2019

## **10 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 13. Juli 2017 (BAz AT 31.07.2017 B12, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Nummer 1).**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung U3600-QAL1 für Staub der Firma Auburn Systems ist jetzt die Version V1.4

Außerdem ist die folgende Zwischenversion gültig: V1.3

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. Oktober 2019

## **11 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 6. Juli 2012 (BAz AT 20.07.2012 B11, Kapitel I Nummer 1.2) und vom 22. Juli 2015 (BAz AT 26.08.2015 B4, Kapitel V 33. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung PFM 06 ED für Staub der Firma Dr. Födisch Umweltmesstechnik AG lautet: 1.15I

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 21. Januar 2020

## **12 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAz AT 22.07.2019 B8, Kapitel IV Nummer 1.1)**

Die aktuelle Softwareversion des Emissionsrechners D-EMS 2020 der Firma DURAG data systems GmbH lautet: 1.1/10845

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 21. Januar 2020

## **13 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 10. Januar 2011 (BAz. S. 294, Kapitel I Nummer 1.2) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 3. Mitteilung)**

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung D-R 290 für Staub der Firma DURAG GmbH lauten:

D-R 290: 05.10.R004

D-ISC 100: 02.02R0066

D-ESI 100: 01.11R0018

Es kann auch die D-ESI 100 Softwareversion 01.11R0017 eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

## **14 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Juli 2015 (BAz AT 26.08.2015 B4, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 4. Mitteilung)**

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung D-R 320 für Staub der Firma DURAG GmbH lauten:

D-R 320: 01.10.R0001

D-ISC 100: 02.02R0066

D-ESI 100: 01.11R0018

Es kann auch die D-ESI 100 Softwareversion 01.11R0017 eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

## **15 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAz AT 01.04.2014 B12, Kapitel II Nummer 2.4) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 6. Mitteilung)**

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung D-FL 100 für die Bestimmung der Abgasgeschwindigkeit der Firma DURAG GmbH lauten:

D-FL 100-10: 2.0 Hardw. Rev. 3

D-FL 100-20: 01.01.R0000

D-ISC 100: 02.02R0066

D-ESI 100: 01.11R0018

Es kann auch die D-ESI 100 Softwareversion 01.11R0017 eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

## **16 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 25. Februar 2015 (BAz AT 02.04.2015 B5, Kapitel II Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 7. Mitteilung)**



Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung D-FL 220 für die Bestimmung der Abgasgeschwindigkeit der Firma DURAG GmbH lauten:

D-FL 220: 03.00R0033

D-ISC 100: 02.02R0066

D-ESI 100: 01.11R0018

Es kann auch die D-ESI 100 Softwareversion 01.11R0017 eingesetzt werden. Der bisher auf der Leiterkarte vorhandene Jumper zur Zuordnung von Messkopf A/B entfällt und wird durch einen Softwareschalter ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 16. Dezember 2019

**17 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 06. Juli 2012 (BAnz AT 20.07.2012 B11, Kapitel I, Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 10. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung D-R 820 F für Staub der Fa. DURAG GmbH lautet:  
1.15I

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 27. September 2019

**18 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I Nummer 1.3)**

In der Messeinrichtung HM-1400 TRX 2 für Quecksilber der Firma DURAG GmbH kann zukünftig die Fotodiode vom Typ JEAC1C verbaut werden. Bislang wurde eine Fotodiode vom Typ JEC1C eingesetzt.

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung lauten unverändert:

SPS: 3.04R0000

Display: TRX\_3.04R0000

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. Oktober 2019

**19 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 1.1) und 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 15. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Serinus 10 für O<sub>3</sub> der Firma Ecotech Pty Ltd. lautet für Geräte mit dem Mikroprozessorboard (C010001) unverändert:

V 2.35.0001.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Serinus 10 für O<sub>3</sub> der Firma Ecotech Pty Ltd. lautet für Geräte mit dem Mikroprozessorboard (C010014):

V 3.87.0000.

Weiterhin sind für diese Geräteversion die folgenden Softwareversionen zugelassen:

V 3.75.0003, V 3.76.0004, V 3.77.0009, V 3.78.0000, V 3.79.0001, V 3.81.0000, V 3.83.0000, V 3.84.0000, V 3.85.0001, V 3.86.0000.

Im Display der Messeinrichtung erscheint die Software-Versionsnummer im Format 2.XX oder 3.XX.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 20. September 2019.

**20 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 2.1) und 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 16. Mitteilung).**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Serinus 30 für CO der Firma Ecotech Pty Ltd. lautet für Geräte mit dem Mikroprozessorboard (C010001) unverändert:

V 2.35.0001.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Serinus 30 für CO der Firma Ecotech Pty Ltd. lautet für Geräte mit dem Mikroprozessorboard (C010014):

V 3.87.0000.

Weiterhin sind für diese Geräteversion die folgenden Softwareversionen zugelassen:

V 3.75.0003, V 3.76.0004, V 3.77.0009, V 3.78.0000, V 3.79.0001, V 3.81.0000, V 3.83.0000, V 3.84.0000, V 3.85.0001, V 3.86.0000.

Im Display der Messeinrichtung erscheint die Software-Versionsnummer im Format 2.XX oder 3.XX.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 20. September 2019.



**21 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 4.1) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 17. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Serinus 40 für NO, NO<sub>2</sub> und NO<sub>x</sub> der Firma Ecotech Pty Ltd. lautet für Geräte mit dem Mikroprozessorboard (C010001) unverändert:

V 2.35.0001.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Serinus 40 für NO, NO<sub>2</sub> und NO<sub>x</sub> der Firma Ecotech Pty Ltd. lautet für Geräte mit dem Mikroprozessorboard (C010014):

V 3.87.0000.

Weiterhin sind für diese Geräteversion die folgenden Softwareversionen zugelassen:

V 3.75.0003, V 3.76.0004, V 3.77.0009, V 3.78.0000, V 3.79.0001, V 3.81.0000, V 3.83.0000, V 3.84.0000, V 3.85.0001, V 3.86.0000.

Im Display der Messeinrichtung erscheint die Software-Versionsnummer im Format 2.XX oder 3.XX.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 20. September 2019.

**22 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 3.1) und 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 18. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Serinus 50 für SO<sub>2</sub> der Firma Ecotech Pty Ltd. lautet für Geräte mit dem Mikroprozessorboard (C010001) unverändert:

V 2.35.0001.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Serinus 50 für SO<sub>2</sub> der Firma Ecotech Pty Ltd. lautet für Geräte mit dem Mikroprozessorboard (C010014):

V 3.87.0000.

Weiterhin sind für diese Geräteversion die folgenden Softwareversionen zugelassen:

V 3.75.0003, V 3.76.0004, V 3.77.0009, V 3.78.0000, V 3.79.0001, V 3.81.0000, V 3.83.0000, V 3.84.0000, V 3.85.0001, V 3.86.0000.

Im Display der Messeinrichtung erscheint die Software-Versionsnummer im Format 2.XX oder 3.XX.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 20. September 2019.

**23 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BAz AT 15.03.2017 B6, Kapitel II Nummer 1.1) und vom 28. Juni 2019 (BAz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 2. Mitteilung)**

Die Messeinrichtung OXITEC 5000+ der Firma ENOTEC GmbH kann jetzt mit der neuen Displayplatine Rev. 10d ausgestattet werden.

Bei den Messsonden KES-2002 bis KES-2005 wurde der Abstand zwischen den Abstandshaltern erhöht, um ein besseres Ein- und Ausführen des Messsondenrohrs im Schutzrohr zu gewährleisten.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. Oktober 2019

**24 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BAz AT 15.03.2017 B6, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 20)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung AC32e/AC32e\* für NO, NO<sub>2</sub> und NO<sub>x</sub> der Fa. ENVEA lautet:

v1.0.f

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**25 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. April 2007 (BAz. S. 4139, Kapitel III Nummer 4.1) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 21)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung AC32M für NO, NO<sub>2</sub> und NO<sub>x</sub> der Fa. ENVEA lautet:

v1.02 (Calculation Process)

v3.8.b (Display Process)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**26 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 14. Juli 2016 (BAz AT 01.08.2016 B11, Kapitel III Nummer 2.1) sowie vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 22)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung AF22e/AF22e\* für SO<sub>2</sub> der Fa. ENVEA lautet:

v1.0.s

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019



**27 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Februar 2008 (BANz. S. 901, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 23)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung AF22M für SO<sub>2</sub> der Fa. ENVEA lautet:

v1.0.5 (Calculation Process)

v3.8.b (Display Process)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 27. September 2018

**28 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI Nummer 4.2) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 19)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Ansonsten bleibt die Messeinrichtung AS32M für NO<sub>2</sub> der Fa. ENVEA unverändert.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**29 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 18. Februar 2016 (BANz AT 14.03.2016 B7, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 24)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung CO12e/CO12e\* für CO der Fa. ENVEA lautet:

v1.1.c

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**30 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. August 2008 (BANz. S. 3243, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 25)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung CO12M für CO der Fa. ENVEA lautet:

v1.0.d (Calculation Process)

v3.8.a (Display Process)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**31 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BANz. S. 920, Kapitel I Nummer 2.2) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 26)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Graphite 52 M für Gesamt-Kohlenstoff der Fa. ENVEA lautet:

v2.22 (Calculation Process)

v3.8.b (Display Process)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**32 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BANz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nummer 5.4) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 27)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung MIR 9000 für CO, HCl, SO<sub>2</sub> und NO der Fa. ENVEA lautet:

v1.8.f (Calculation Process)

v3.8.a (Display Process)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**33 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BANz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nummer 5.3) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 28)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung MIR 9000 CLD Option für NO, NO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, N<sub>2</sub>O, CH<sub>4</sub>, CO<sub>2</sub> und O<sub>2</sub> der Fa. ENVEA lautet:

V6.58 (Calculation Process)

v3.8.d (Display Process)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019



**34 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel I Nummer 3.5) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 29)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Ansonsten bleibt die Messeinrichtung MIR 9000H für CO, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, NH<sub>3</sub>, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O und O<sub>2</sub> der Fa. ENVEA unverändert.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**35 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Juli 2016 (BANz AT 01.08.2016 B11, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 30)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung O342e\*/O342e für Ozon der Fa. ENVEA lautet:

v1.1.b

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**36 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. April 2007 (BANz. S. 4139, Kapitel III Nummer 3.1) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 31)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung O342M für Ozon der Fa. ENVEA lautet:

v1.0.5 (Calculation Process)

v3.8.b (Display Process)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**37 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Juli 2016 (BANz AT 01.08.2016, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV Mitteilung 33)**

Die Fa. Environnement S.A., Poissy, Frankreich hat sich umbenannt und agiert jetzt unter dem Namen ENVEA.

Ansonsten bleibt die Messeinrichtung PM-1820 WS für Staub der Fa. ENVEA unverändert.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 1. Oktober 2019

**38 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BANz AT 15.03.2017 B6, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 46. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

Die neue Bezeichnung des Staubmonitors zur Filterkontrolle FDM II Standard der Fa. ENVEA UK Ltd. lautet nun PCME FDM II Standard.

Der neue Produktionsstandort für die Staubmesseinrichtung PCME FDM II Standard als Staubmonitor zur Filterkontrolle der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:

ENVEA UK Ltd.

ENVEA House

Rose & Crown Road

Swavesey

Cambridge

CB24 4RB

Großbritannien

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung PCME FDM II Standard als Staubmonitor zur Filterkontrolle der Fa. ENVEA UK Ltd. lauten:

Sensor: 2.40

Bedieneinheiten:

Interface Modul: 9.04

MultiController: 9.04

ProController: 2.26

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**39 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BANz AT 15.03.2017 B6, Kapitel I Nummer 1.2) und vom 27. Februar 2019 (BANz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 47. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

Die neue Bezeichnung des Leckagemonitors zur Filterkontrolle FLS I Standard der Fa. ENVEA UK Ltd. lautet nun PCME FLS I Standard.



Der neue Produktionsstandort für die Staubmesseinrichtung PCME FLS I Standard als Leckagemonitor zur Filterkontrolle der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:

ENVEA UK Ltd.  
ENVEA House  
Rose & Crown Road  
Swavesey  
Cambridge  
CB24 4RB  
Großbritannien

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung PCME FLS I Standard als Leckagemonitor zur Filterkontrolle der Fa. ENVEA UK Ltd. lauten:

Sensor: 2.40  
Bedieneinheiten:  
Interface Modul: 9.04  
MultiController: 9.04  
ProController: 2.26

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**40 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 48. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

Der neue Produktionsstandort für die Staubmesseinrichtung PCME QAL 181 der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:

ENVEA UK Ltd.  
ENVEA House  
Rose & Crown Road  
Swavesey  
Cambridge  
CB24 4RB  
Großbritannien

Die aktuellen Softwareversionen der Staubmesseinrichtung PCME QAL 181 der Fa. ENVEA UK Ltd. lauten:

Sensor: 3.4  
Bedieneinheiten:  
Interface Modul: 9.04  
MultiController: 9.04  
ProController: 2.26

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**41 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I Nummer 1.2) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 49. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

Der neue Produktionsstandort für die Staubmesseinrichtung PCME QAL 182 WS der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:

ENVEA UK Ltd.  
ENVEA House  
Rose & Crown Road  
Swavesey  
Cambridge  
CB24 4RB  
Großbritannien

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**42 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BAnz AT 15.03.2017 B6, Kapitel II Nummer 2.2) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 50. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

Die neue Bezeichnung der Staubmesseinrichtung QAL 360 der Fa. ENVEA UK Ltd. lautet nun PCME QAL 360.



Der neue Produktionsstandort für die Staubmesseinrichtung PCME QAL 360 der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:  
ENVEA UK Ltd.

ENVEA House  
Rose & Crown Road  
Swavesey  
Cambridge  
CB24 4RB  
Großbritannien

Die aktuellen Softwareversionen der Staubmesseinrichtung PCME QAL 360 der Fa. ENVEA UK Ltd. lauten:

Sensor: 5.9  
Bedieneinheiten:  
Interface Modul: 9.04  
MultiController: 9.04  
ProController: 2.26

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**43 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nummer 1.2) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 51. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

Der neue Produktionsstandort für die Staubmesseinrichtung PCME QAL 991 der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:

ENVEA UK Ltd.  
ENVEA House  
Rose & Crown Road  
Swavesey  
Cambridge  
CB24 4RB  
Großbritannien

Die aktuellen Softwareversionen der Staubmesseinrichtung PCME QAL 991 lauten:

Sensor: 4.4  
Bedieneinheiten:  
Interface Modul: 9.04  
MultiController: 9.04  
ProController: 2.26

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**44 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nummer 1.4) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 45. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

Der neue Produktionsstandort für die Staubmesseinrichtung PCME STACK 710 der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:

ENVEA UK Ltd.  
ENVEA House  
Rose & Crown Road  
Swavesey  
Cambridge  
CB24 4RB  
Großbritannien

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**45 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BAz AT 15.03.2017 B6, Kapitel II Nummer 2.1) und vom 27. Februar 2019 (BAz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 52. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

---



Die neue Bezeichnung der Messeinrichtung STACKFLOW 200 für Abgasgeschwindigkeit der Fa. ENVEA UK Ltd. lautet nun PCME STACKFLOW 200.

Der neue Produktionsstandort für die Messeinrichtung PCME STACKFLOW 200 für Abgasgeschwindigkeit der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:

ENVEA UK Ltd.  
ENVEA House  
Rose & Crown Road  
Swavesey  
Cambridge  
CB24 4RB  
Großbritannien

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung PCME STACKFLOW 200 für Abgasgeschwindigkeit der Fa. ENVEA UK Ltd. lauten:

Sensor: 2.5  
Bedieneinheiten:  
Interface Modul: 9.04  
MultiController: 9.04  
ProController: 2.26

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**46 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 25. Februar 2015 (BAnz AT 02.04.2015 B5, Kapitel II Nummer 1.3) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 53. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Fa. PCME Ltd. ändert sich zu ENVEA UK Ltd.

Die neue Bezeichnung der Messeinrichtung STACKFLØW 400 für Abgasgeschwindigkeit der Fa. ENVEA UK Ltd. lautet nun PCME STACKFLOW 400.

Der neue Produktionsstandort für die Messeinrichtung PCME STACKFLOW 400 für Abgasgeschwindigkeit der Firma ENVEA UK Ltd. lautet:

ENVEA UK Ltd.  
ENVEA House  
Rose & Crown Road  
Swavesey  
Cambridge  
CB24 4RB  
Großbritannien

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung PCME STACKFLOW 400 für Abgasgeschwindigkeit der Fa. ENVEA UK Ltd. lauten:

Sensor: 2.04  
Bedieneinheiten:  
Interface Modul: 9.04  
MultiController: 9.04  
ProController: 2.26

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Dezember 2019

**47 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BAnz AT 15.03.2017 B6, Kapitel I Nummer 3.3) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 6. Mitteilung)**

Die Beklebung der Tür der Messeinrichtung CEMS II e für die Komponenten O<sub>2</sub>, CO, NO, NO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O, SO<sub>2</sub>, HCl, HF, NH<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>O, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>CO und CH<sub>4</sub> des Herstellers Gasmet Technology Oy wurde an das aktuelle Corporate Design angepasst.

Die Messeinrichtung kann auch mit dem PC SIMATIC IPC847E mit Windows 10 als Betriebssystem ausgestattet werden.

Der Zylinder der FTIR-Messzelle kann auch beidseitig mit Gold beschichtet eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 16. Dezember 2019

---



**48 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B8, Kapitel I Nummer 3.2) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 7. Mitteilung)**

Die Beklebung der Tür der Messeinrichtung CEMS II *ef* für die Komponenten O<sub>2</sub>, CO, NO, NO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O, SO<sub>2</sub>, HCl, HF, NH<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>O, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>CO, CH<sub>4</sub> und Gesamt-C des Herstellers Gasmet Technology Oy wurde an das aktuelle Corporate Design angepasst. Die Beklebung der Frontplatte des verbauten FID Graphite 52M wurde ebenfalls an das Corporate Design der Firma angepasst und der FID heißt fortan GFID.

Die Messeinrichtung kann auch mit dem PC SIMATIC IPC847E mit Windows 10 als Betriebssystem ausgestattet werden.

Der Zylinder der FTIR-Messzelle kann auch beidseitig mit Gold beschichtet eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 16. Dezember 2019

**49 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B8, Kapitel I Nummer 2.1) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 8. Mitteilung)**

Die Beklebung der Tür der Messeinrichtung CMM für die Komponente Hg des Herstellers Gasmet Technology Oy wurde an das aktuelle Corporate Design angepasst.

Die aktuelle Softwareversion lautet:

1.2031

Hierin eingeschlossen sind die Versionen 1.199, 1.200, 1.201 und 1.202.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 10. September 2019

**50 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2013 (BAnz AT 23.07.2013 B4, Kapitel III Nummer 2.1) und vom 13. Juli 2017 (BAnz AT 31.07.2017 B12, Kapitel II 32. Mitteilung)**

Die Messeinrichtung APDA-371 mit PM<sub>2,5</sub>-Vorabscheider für Schwebstaub PM<sub>2,5</sub> der Firma HORIBA Europe GmbH erfüllt die Anforderungen der DIN EN 16450. Ein Addendum zum Prüfbericht mit der Berichtsnummer 936/21221789/B ist im Internet unter [www.qal1.de](http://www.qal1.de) einsehbar.

Die aktuelle Softwareversion lautet:

3236-05 3.14.3

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 6. Dezember 2019

**51 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2013 (BAnz AT 23.07.2013 B4, Kapitel III Nummer 3.1) und vom 13. Juli 2017 (BAnz AT 31.07.2017 B12, Kapitel II 33. Mitteilung)**

Die Messeinrichtung APDA-371 mit PM<sub>10</sub>-Vorabscheider für Schwebstaub PM<sub>10</sub> der Firma HORIBA Europe GmbH erfüllt die Anforderungen der DIN EN 16450. Ein Addendum zum Prüfbericht mit der Berichtsnummer 936/21221789/A ist im Internet unter [www.qal1.de](http://www.qal1.de) einsehbar.

Die aktuelle Softwareversion lautet:

3236-05 3.14.3

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 6. Dezember 2019

**52 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 25. Februar 2015 (BAnz AT 02.04.2015 B5, Kapitel III Nummer 3.1) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 13. Mitteilung)**

Die Softwareversion der Messeinrichtungen APDA-372 bzw. APDA-372 E für PM<sub>10</sub> und PM<sub>2,5</sub> der Firma HORIBA Europe GmbH wurde überarbeitet.

Die aktuelle Softwareversion lautet:

100454.0014.0001.0001.0011.

Die Empfindlichkeit des Partikelsensors muss alle drei Monat mit CalDust 1100 oder MonoDust 1500 überprüft werden.

Für die Messeinrichtung APDA-372 E kann zukünftig das neue Sensorgehäuse verwendet werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. September 2019

**53 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2006 (BAnz. S. 2653, Kapitel IV Nummer 2.1) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V, 9. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung APMA-370 für CO der Firma HORIBA Ltd. lautet:

P1000878001M

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 20. September 2019

**54 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. September 2006 (BAnz. S. 6715, Kapitel IV Nummer 3.1) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 10. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung APNA-370 für NO, NO<sub>2</sub> und NO<sub>x</sub> der Firma HORIBA Ltd. lautet:  
P1000878001M

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 20. September 2019



**55 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2006 (BAAnz. S. 2653, Kapitel IV Nummer 3.1) und vom 28. Juni 2019 (BAAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 11. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung APOA-370 für O<sub>3</sub> der Firma HORIBA Ltd. lautet:  
P1000878001M

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 20. September 2019

**56 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel I Nummer 5.1) und vom 18. Februar 2016 (BAAnz AT 14.03.2016 B7, Kapitel V 24. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion des Messmoduls CEMS T60i in der Messeinrichtung Smart CEMS für CO, NO, NO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> und O<sub>2</sub> der Firma Kontram Oy lautet:

02.02.09

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 23. September 2019

**57 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel II Nummer 2.2)**

Im Rahmen der Produktpflege der Messeinrichtung K-BAR 2000B für Abgasgeschwindigkeit der Fa. Kurz Instruments wurden die folgenden Änderungen in die Messeinrichtung eingefügt:

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung ist nun:

MFT-B VER 2.15

Weiterhin sind für diese Geräteversion die folgenden Softwareversionen zugelassen:

MFT-B VER 2.08, MFT-B VER 2.09, MFT-B VER 2.10, MFT-B VER 2.11, MFT-B VER 2.12, MFT-B VER 2.13 und MFT-B VER 2.14.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 17. September 2019

**58 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2013 (BAAnz AT 23.07.2013 B4, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 41. Mitteilung)**

An der Messeinrichtung SM-4 für Quecksilber der Firma Mercury Instruments GmbH wurde folgende Hardware-änderung durchgeführt. Die bislang verwendete Bypasspumpe mit der Bezeichnung KNF PM18328-NMP830 mit Glockenläufermotor wurde durch das Nachfolgermodell KNF NMP830KNDC-B mit bürstenlosem Motor ersetzt.

Die aktuelle Softwareversion lautet 6.59.

Die Softwareversion 6.58 kann ebenfalls eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 16. Dezember 2019

**59 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel IV Nummer 1.3)**

Die Hardware des Emissionsrechners UmweltOffice/Talas der Firma Siempelkamp NIS Ingenieurgesellschaft mbH wurde um den TALAS/7 IOC+ Controller ergänzt. Diese Version enthält zusätzlich zum IOC-Controller zur Datenerfassung und -auswertung mit dem Programm TALAS/7 auch 8 Analogeingänge, 12 Statuseingänge und 4 Digitalausgänge.

Die Prüfergebnisse sind im Kurzbericht-Nr.: 936/21247814/A vom 24. September 2019 dokumentiert.

Die aktuellen Softwareversionen des Emissionsrechners UmweltOffice der Firma Siempelkamp NIS Ingenieurgesellschaft mbH sind:

Datenauswertung und Parametrierung:

UmweltOffice: 7.3.2

Oracle-Datenbank: 11.2, 11.2 XE, 12.2, 18c XE oder 18c SE

Datenerfassung:

TALAS/net: 5.3 (000)

TALAS/7 7.3 (002)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 23. September 2019

**60 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel IV Nummer 1.2)**

Die Software des Emissionsrechners MEAC300 der Firma SICK AG, Hamburg verfügt über eine Redundanzfunktionalität für Rechner und DAE-Einheiten.

Die aktuelle Softwareversion lautet:

Version 4.1.34.18

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 30. September 2019



**61 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I Nummer 5.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 59. Mitteilung)**

Die aktuellen Softwareversionen der modularen Messeinrichtung Power-CEMS100 für CO, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>, N<sub>2</sub>O, CO<sub>2</sub> und O<sub>2</sub> der Firma SICK AG lauten:

BCU: 9150883\_4.003  
UNOR/MULTOR: 9137995\_4.002  
DEFOR: 9139736\_4.002  
OXOR: 9138052\_4.000  
Gasmodul: 9134803\_4.002

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. September 2019

**62 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. August 2008 (BAnz. S. 3243, Kapitel I Nummer 2.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 60. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung SIDOR für CO, NO, SO<sub>2</sub> und O<sub>2</sub> der Fa. SICK AG lautet 1.17.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. September 2019

**63 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Juli 2016 (BAnz AT 01.08.2016 B11, Kapitel I Nummer 1.2) und vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2019, Kapitel III Mitteilung 17)**

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung FWE200DH für Staub der Firma SICK Engineering GmbH lauten:

FWE200DH (Steuerung): 01.02.12  
DHSP100/SP200 (Messzelle): 01.06.06  
MCU: 01.12.04

Für die Steuerung der Messeinrichtung FWE200DH kann auch die Software 01.02.10 eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 4. Oktober 2019

**64 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. September 2007 (BAnz. S. 7925, Kapitel II Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 64. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Firma Teledyne Advanced Pollution Instruments ändert sich zu Teledyne API.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung T100E/T100 für SO<sub>2</sub> der Fa. Teledyne API lautet:

Package Version: 1.3.19  
Driver Version: 1.0.24

Folgende Versionen sind hierin eingeschlossen:

Package Version	Driver Version
1.3.17	1.0.24
1.3.12, build 244	1.0.23
1.3.11	1.0.22
1.3.8	1.0.21
1.3.4	1.0.21
1.3.1	1.0.20
1.3.0, build 216	1.0.20
1.3.0, build 214	1.0.20
1.3.0, build 213	1.0.19
1.2.9	1.0.19
1.2.7	1.0.19
1.2.6	1.0.19
1.2.5	1.0.19
1.2.4	1.0.19
1.2.3	1.0.19
1.2.2	1.0.19

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. September 2019



**65 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. September 2007 (BAnz. S. 7925, Kapitel II Nummer 2.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 65. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Firma Teledyne Advanced Pollution Instruments ändert sich zu Teledyne API.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung T200E/T200 für NO, NO<sub>2</sub> und NO<sub>x</sub> der Fa. Teledyne API lautet:

Package Version: 1.3.19

Driver Version: 1.0.21

Folgende Versionen sind hierin eingeschlossen:

Package Version	Driver Version
1.3.18	1.0.21
1.3.17	1.0.20
1.3.14	1.0.19
1.3.12, build 219	1.0.18
1.3.11	1.0.17
1.3.4	1.0.16
1.3.0, build 196	1.0.15
1.3.0, build 190	1.0.15
1.3.0, build 188	1.0.15
1.3.0, build 185	1.0.15
1.2.8	1.0.15
1.2.7	1.0.15
1.2.6	1.0.9

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. September 2019

**66 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 25. Juli 2005 (BAnz. S. 15 700, Kapitel IV Nummer 2.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 66. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Firma Teledyne Advanced Pollution Instruments ändert sich zu Teledyne API.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung T300E/T300 für CO der Fa. Teledyne API lautet:

Package Version: 1.3.21

Driver Version: 1.0.14

Folgende Versionen sind hierin eingeschlossen:

Package Version	Driver Version
1.3.19	1.0.14
1.3.17	1.0.14
1.3.13	1.0.13
1.3.12, build 199	1.0.13
1.3.11	1.0.12
1.3.4	1.0.11
1.3.1	1.0.10
1.3.0	1.0.10
1.2.7	1.0.10
1.2.6	1.0.10
1.2.4	1.0.10
1.2.2	1.0.10

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. September 2019



**67 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 25. Juli 2005 (BAnz. S. 15 700, Kapitel IV Nummer 3.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 67. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Firma Teledyne Advanced Pollution Instruments ändert sich zu Teledyne API.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung T400E/T400 für O<sub>3</sub> der Firma Teledyne API lautet:

Package Version: 1.3.19

Driver Version: 1.0.9

Folgende Versionen sind hierin eingeschlossen:

Package Version	Driver Version
1.3.18	1.0.9
1.3.17	1.0.9
1.3.12, build 458	1.0.8
1.3.11	1.0.7
1.3.5	1.0.6
1.3.4	1.0.6
1.3.1	1.0.5
1.3.0, build 429	1.0.5
1.3.0, build 426	1.0.5
1.3.0, build 415	1.0.5
1.2.12	1.0.5
1.2.11	1.0.5
1.2.8	1.0.5
1.2.7	1.0.5
1.2.6	1.0.5
1.2.3	1.0.5
1.2.2	1.0.5

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. September 2019

**68 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.08.2018 B8, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 68. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Firma Teledyne Advanced Pollution Instruments ändert sich zu Teledyne API.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung T200P für NO, NO<sub>2</sub> und NO<sub>x</sub> der Firma Teledyne API lautet:

Package Version: 1.3.19

Driver Version: 1.0.21

Folgende Versionen sind hierin eingeschlossen:

Package Version	Driver Version
1.3.18	1.0.21
1.3.17	1.0.20
1.3.12, build 162	1.0.18
1.3.11	1.0.17
1.3.4	1.0.16
1.3.1	1.0.15
1.3.0	1.0.15

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. September 2019



**69 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Juli 2015 (BAnz AT 26.08.2015 B4, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 69. Mitteilung)**

Die Firmenbezeichnung der Firma Teledyne Advanced Pollution Instruments ändert sich zu Teledyne API.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung T500U für NO<sub>2</sub> der Firma Teledyne API lautet:

Package Version: 1.3.19

Driver Version: 1.0.6

Folgende Versionen sind hierin eingeschlossen:

Package Version	Driver Version
1.3.17	1.0.6
1.3.12, build 149	1.0.5
1.3.11	1.0.4
1.3.5	1.0.3
1.3.4	1.0.3
1.3.0	1.0.2

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 2. September 2019

Dessau-Roßlau, den 24. Februar 2020

II 4.1 – 50 526 – 2/11

Umweltbundesamt

Im Auftrag

Dr. Marcel Langner

---



## Umweltbundesamt

### Bekanntmachung von Empfehlungen zur Bekanntmachung über die bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinf Feuerungsanlagen

Vom 24. Februar 2020

#### I.

#### Eignung von Messeinrichtungen

Gemäß Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) vom 12. Dezember 2011 – IG I 2 – 51134/0 – (GMBI 2012 S. 11) haben die obersten Immissionsschutzbehörden der Länder die Ergebnisse der Eignungsprüfungen begutachtet und sind zu einem positiven Gesamturteil gelangt. Den zuständigen Behörden der Länder wird daher empfohlen, folgende Bekanntmachungen durchzuführen:

#### **1 Messgeräte zur Überwachung des Abgasverlustes und der Emissionsgrenzwerte an Öl- und Gasfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung des CO-Grenzwertes und zur Ermittlung der Abgaskomponente O<sub>2</sub> und der Abgastemperatur an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe**

##### 1.1 Kombinationsmessgerät Typ testo 300

Hersteller:

Testo AG, Lenzkirch

Messkomponenten:

Funktionsmodul zur O<sub>2</sub>-Bestimmung

Funktionsmodul zur CO-Bestimmung

Funktionsmodul zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Funktionsmodul zur Bestimmung der Abgastemperatur

Funktionsmodul zur Bestimmung des Drucks (Zug-)

Funktionsmodul zur Bestimmung des Drucks (Differenz-)

Einsatzbereich:

Messgerät zur Überwachung des Abgasverlustes und zur Überwachung der Emissionsgrenzwerte an Öl- und Gasfeuerungsanlagen sowie zur Überwachung des CO-Grenzwertes und zur Ermittlung der Abgaskomponente O<sub>2</sub> und der Abgastemperatur an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

O <sub>2</sub>	0 bis 21,0 Vol. %
CO	0 bis 25 000 mg/m <sup>3</sup>
Abgastemperatur T <sub>A</sub>	0 bis 400 °C
Verbrennungslufttemperatur T <sub>L</sub>	0 bis 50 °C
Druck (Zug-)	-40 bis 200 Pa
Druck (Differenz-)	0 Pa bis 10 000 Pa

Softwareversion:

Modul – AGV Version V 2.02

Firmware Version V 1.03

App-Software Smart-Device Version V 8.0.0.3605

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

1. Die Funktionen „WLAN“ und „Bluetooth“ dürfen für Messungen im Rahmen der 1.BImSchV nicht verwendet werden.
2. Das Kombinationsmessgerät kann mit den O<sub>2</sub>-Sensoren Typ TO2P4 und Typ 40X sowie mit den CO-Sensoren Typ TCOH5 und Typ LCO5D betrieben werden.
3. Das Messgerät ist nicht für den Außeneinsatz geeignet.
4. Die Überwachung des CO-Grenzwertes und die Ermittlung der Abgaskomponente O<sub>2</sub> und der Abgastemperatur an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe ist nur in Verbindung mit dem Festbrennstoffadapter (Artikel-Nr. 0600 9765) mit zwei Staubfiltern und einem Kondensatabscheider möglich.



Prüfinstitut: TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Prüfkennzeichen: TÜV By RgG 318  
Prüfbericht: Bericht Nr. M-BI 1217-01/19\_V1 vom 2019-11-29

## II.

### **Empfehlungen zu Mitteilungen zu eignungsgeprüften Messeinrichtungen, die gemäß der bundeseinheitlichen Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinf Feuerungsanlagen bekanntgegeben wurden**

#### **1 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B9, Kapitel I Nummer 2.36)**

Beim Kombinationsmessgerät Typ Wöhler A450 der Wöhler Technik GmbH kann im Funktionsmodul zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur auch der Verbrennungslufttemperaturfühler (Artikel-Nr.6545) verwendet werden.  
Stellungnahme der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 30. September 2019.

#### **2 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B9, Kapitel I Nummer 8.1)**

Beim Kombinationsmessgerät Typ Wöhler A550 der Wöhler Technik GmbH kann im Funktionsmodul zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur auch der Verbrennungslufttemperaturfühler (Artikel-Nr.6545) verwendet werden.  
Stellungnahme der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 30. September 2019.

#### **3 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B9, Kapitel I Nummer 2.38)**

Im Kombinationsmessgerätes Typ DELTAsmart der MRU GmbH kann im Funktionsmodul zur O<sub>2</sub>-Bestimmung auch der O<sub>2</sub>-Sensor Typ #65943 und im Funktionsmodul zur CO-Bestimmung auch der CO-Sensor Typ #65911 verwendet werden.

Stellungnahme der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 30. September 2019.

Dessau-Roßlau, den 24. Februar 2020

II 4.1 – 50 526 – 2/11

Umweltbundesamt  
Im Auftrag  
Dr. Marcel Langner

---