



Umweltbundesamt

Bekanntmachung über die Bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen und der Immissionen

Vom 29. Juni 2021

I.

Eignung von Messeinrichtungen zur kontinuierlichen Überwachung von Emissionen

Die obersten Immissionsschutzbehörden der Länder haben die Ergebnisse der Eignungsprüfungen begutachtet und sind zu einem positiven Gesamturteil gelangt.

Unter Bezugnahme auf Nummer 3 der Richtlinie über die Bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen – Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) – IG I 2 – 45053/5 (GMBI 2017, S. 234) – erfolgt die Eignungsbekanntgabe.

1 Staubförmige Emissionen (qualitative Ermittlung im Sinne der EN 15859)

1.1 DUSTHUNTER SP30 DM

Hersteller:

SICK Engineering GmbH, Ottendorf-Okrilla

Eignung:

Staubmonitor zur Filterkontrolle hinter Staubabscheidern an genehmigungsbedürftigen Anlagen und Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungs- bereich	zusätzliche Messbereiche					Einheit
		0 – 50	0 – 100	0 – 500	0 – 1 000	0 – 3 000	
Staub	0 – 15	0 – 50	0 – 100	0 – 500	0 – 1 000	0 – 3 000	mg/m ³

Der eingestellte Zertifizierungsbereich 0 bis 15 mg/m³ (Streulichteinheiten) wurde durch die durchgeführten manuellen Vergleichsmessungen bestätigt.

Softwareversionen:

Sensor: 02.00.10

SOPAS ET: 3.2.4 Build 1103

Einschränkung:

Die Messeinrichtung darf nur an Anlagen eingesetzt werden, an denen eine Unterschreitung des Wassertaupunkts ausgeschlossen werden kann.

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Die Staubkonzentration wird im feuchten Abgas unter Betriebsbedingungen bestimmt.
3. Der geprüfte Umgebungstemperaturbereich zum Einsatz der Messeinrichtung beträgt –40 bis +60 °C.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21244739/A vom 12. Februar 2021

1.2 DUSTHUNTER SP30 LM

Hersteller:

SICK Engineering GmbH, Ottendorf-Okrilla

Eignung:

Leckagemonitor zur Filterkontrolle hinter Staubabscheidern an genehmigungsbedürftigen Anlagen und Anlagen der 27. BImSchV

Untere Auslöseschwelle in der Eignungsprüfung:

5 mg/m³



Softwareversionen:

Sensor: 02.00.10

SOPAS ET: 3.2.4 Build 1103

Einschränkung:

Die Messeinrichtung darf nur an Anlagen eingesetzt werden, an denen eine Unterschreitung des Wassertaupunkts ausgeschlossen werden kann.

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Die Staubkonzentration wird im feuchten Abgas unter Betriebsbedingungen bestimmt.
3. Der geprüfte Umgebungstemperaturbereich zum Einsatz der Messeinrichtung beträgt -40 bis $+60$ °C.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21244739/B vom 15. Februar 2021

2 Gesamtkohlenstoff

2.1 CEMSelect FID für Gesamt-C

Hersteller:

Bühler Technologies GmbH, Ratingen

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungs- bereich	zusätzliche Messbereiche				Einheit
		0 – 50	0 – 150	0 – 500	0 – 3 000	
Gesamt-C	0 – 15	0 – 50	0 – 150	0 – 500	0 – 3 000	mg/m ³

Softwareversion:

1.3.8

Einschränkungen:

keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Das Fidamat 6 Analysenmodul ist mit der Endung -37 im Typenschild gekennzeichnet.
3. Die automatische Nullpunkt- und Referenzpunktkontrolle ist während des Betriebs zu deaktivieren.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21251816/A vom 3. Mai 2021

3 Mehrkomponentenmesseinrichtungen

3.1 MIR 9000e für die Komponenten CO, NO_x als NO₂, N₂O, SO₂, CH₄, CO₂ und O₂

Hersteller:

ENVEA, Poissy, Frankreich

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
		0 – 75	0 – 1 500	
CO	0 – 75	0 – 3 000	–	mg/m ³
NO _x als NO ₂	0 – 100*	0 – 1 500	–	mg/m ³
N ₂ O	0 – 50	0 – 100	0 – 200	mg/m ³
SO ₂	0 – 75	0 – 1 500	–	mg/m ³
CH ₄	0 – 50	0 – 100	0 – 200	mg/m ³
O ₂	0 – 25	–	–	Vol.-%
CO ₂	0 – 20	0 – 30	–	Vol.-%

* entspricht 65 mg/m³ als NO



Softwareversion:

1.0.a

Einschränkungen:

keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Die Eignungsprüfung umfasst die Version MIR 9000e (Ausstattung mit NO_x-Konverter Typ ENVEA NO_x-CONVe) sowie die Version MIR 9000e* (Ausstattung mit NO_x-Konverter Typ CG-2M der Firma M&C).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21246251/B vom 3. Mai 2021

4 Messeinrichtungen mit modularem Aufbau

4.1 X-CEMS für CO, NO_x, NO, SO₂, CO₂ und O₂

Hersteller:

Emerson Process Management GmbH & Co. OHG, Hasselroth

Eignung:

Modulare Messeinrichtung für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
CO	0 – 150	0 – 3 000	mg/m ³
NO _x *	0 – 150	0 – 2 000	mg/m ³
NO**	0 – 150	0 – 2 000	mg/m ³
SO ₂	0 – 150	0 – 2 500	mg/m ³
CO ₂	0 – 25	–	Vol.-%
O ₂ (paramagnetisch)	0 – 25	–	Vol.-%
O ₂ (elektrochemisch)	0 – 25	–	Vol.-%

* angegeben als NO, entspricht 0 – 230 mg/m³ NO_x als NO₂

** ohne Konverter

Softwareversion:

1.7.0

Einschränkungen:

keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Das Messmodul für SO₂ kann Grenzwerte größer 60 mg/m³ überwachen.
3. Die Messeinrichtung kann optional für die Bestimmung der Komponente NO (anstelle NO_x) ohne Konverter betrieben werden. In diesem Fall kann zusätzlich die Probengassonde Typ SP3100 der Firma M&C verwendet werden.
4. Ergänzungsprüfung (optionaler Wegfall des NO_x-Konverters sowie Zulassung einer weiteren Gasentnahmesonde in diesem Fall) zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2021 (BAAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 3.2).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21247061/C vom 3. Mai 2021

4.2 Set CEM CERT 7MB1957 für CO, NO, NO₂, NO_x, SO₂, CO₂ und O₂

Hersteller:

Siemens AG, Karlsruhe

Eignung:

Modulares Messsystem für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV



Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Modul Variante	Zertifizierungs-bereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit	Wartungs-intervall
CO	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T13/T23/T33 Ultramat 23-7MB2357 – Z – T13/T23/T33	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T13/T23	0 – 375	0 – 1 250	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T14/T24/T34 Ultramat 23-7MB2357 – Z – T14/T24/T34	0 – 1 250	0 – 6 000	–	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 6 LR – Z + Y27 Ultramat 6-2K LR – Z + Y27 + Y 28 Ultramat/Oxymat 6 LR – Z + Y27 + Y28	0 – 75	0 – 1 250	0 – 3 000	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6 HR – Z + Y27 Ultramat 6-2K HR – Z + Y27 + Y 28 Ultramat/Oxymat 6 HR – Z + Y27 + Y28	0 – 1 000	0 – 10 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR – HR – Z – Y27 + Y28	0 – 75 ³ 0 – 1 000 ⁴	0 – 1 250 ³ 0 – 10 000 ⁴	–	mg/m ³	6 Monate
	NO _x	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T13/T23/T33 Ultramat 23-7MB2357 – Z – T13/T23/T33	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³
Ultramat 23-7MB2358 – Z – T13/T23		0 – 400 ¹ 0 – 613 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	–	mg/m ³	6 Monate
NO	SIPROCESS UV600- 7MB2621 – Z – Y17	0 – 50	0 – 200	0 – 2 000	mg/m ³	2 Wochen
	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T14/T24/T34 Ultramat 23-7MB2357 – Z – T14/T24/T34	0 – 600	0 – 3 000	–	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 6 LR – Z + Y27 Ultramat 6-2K LR – Z + Y27 + Y 28 Ultramat/Oxymat 6 LR – Z + Y27 + Y28	0 – 100	0 – 2 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6 HR – Z + Y27 Ultramat 6-2K HR – Z + Y27 + Y 28 Ultramat/Oxymat 6 HR – Z + Y27 + Y28	0 – 1 000	0 – 10 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR – HR – Z – Y27 + Y28	0 – 100 ³ 0 – 1 000 ⁴	0 – 2 000 ³ 0 – 10 000 ⁴	–	mg/m ³	6 Monate
NO ₂	SIPROCESS UV600- 7MB2621 – Z – Y17	0 – 50	0 – 500	–	mg/m ³	3 Monate bei wöchent- lichem Ab- gleich mit der internen Kali- brierküvette, ansonsten 2 Wochen



Komponente	Modul Variante	Zertifizierungs-bereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit	Wartungs-intervall
	Ultrammat 23-7MB2355 – Z – T25/T35 Ultrammat 23-7MB2357 – Z – T25/T35 Ultrammat 23-7MB2358 – Z – T35	0 – 50	0 – 1 000	–	mg/m ³	4 Wochen
SO ₂	Ultrammat 23-7MB2355 – Z – T13/T23/T33 Ultrammat 23-7MB2357 – Z – T13/T23/T33	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³	12 Monate
	Ultrammat 23-7MB2358 – Z – T13/T23	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³	6 Monate
	SIPROCESS UV600- 7MB2621 – Z – Y17	0 – 75	0 – 130	0 – 2 000	mg/m ³	6 Monate bei wöchent- lichem Ab- gleich mit der internen Kali- brierküvette, ansonsten 2 Wochen
	Ultrammat 6 LR – Z + Y27 Ultrammat 6-2K LR – Z + Y27 + Y 28 Ultrammat/Oxymat 6 LR – Z + Y27 + Y28	0 – 75	0 – 1 500	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultrammat 23-7MB2355 – Z – T25/T35 Ultrammat 23-7MB2357 – Z – T25/T35 Ultrammat 23-7MB2358 – Z – T35	0 – 70	0 – 75	0 – 1 250	mg/m ³	4 Wochen
CO ₂	Ultrammat 23-7MB2355 – Z – T13/T23/T33 Ultrammat 23-7MB2357 – Z – T13/T23/T33	0 – 25	–	–	Vol.-%	12 Monate
	SIPROCESS GA700 Ultrammat 7	0 – 25	–	–	Vol.-%	12 Monate
O ₂ (paramagnetisch)	Ultrammat 23-7MB2355 – Z – T13/T14 Ultrammat 23-7MB2357 – Z – T13/T14	0 – 25	–	–	Vol.-%	12 Monate
	Ultrammat 23-7MB2358 – Z – T13/T14	0 – 25	–	–	Vol.-%	6 Monate
	Oxymat 6 – Z + Y27	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	6 Monate
	Ultrammat/Oxymat 6 – Z + Y27 + Y28	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	6 Monate
	SIPROCESS GA700 Oxymat 7	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	12 Monate
O ₂ (elektrochemisch)	Ultrammat 23-7MB2355 – Z – T23/T24/T25 Ultrammat 23-7MB2357 – Z – T23/T24/T25	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	12 Monate



Komponente	Modul Variante	Zertifizierungs-bereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit	Wartungs-intervall
	ULTRAMAT 23-7MB2358 - Z - T23/T24/T25	0 - 25	0 - 5	-	Vol.-%	6 Monate

¹ angegeben als NO

² angegeben als NO₂

³ kleiner Messbereich

⁴ großer Messbereich

Softwareversionen:

ULTRAMAT 23-7MB2355 4.02.08

ULTRAMAT 23-7MB2357 4.02.08

ULTRAMAT 23-7MB2358 4.02.08

ULTRAMAT 6 4.8.8

ULTRAMAT 6-2K 4.8.8

OXYMAT 6 4.8.8

ULTRAMAT/OXYMAT 6 4.8.8

SIEMENS SIMATIC Set CEM CERT 7MB1957 Rev. 1.0

SIPROCESS UV600-7MB2621

BCU: 9150883_3.003

Gasmodul: 9137582_3.002

UV-Module: 9139736_3.005

SIPROCESS GA700 ULTRAMAT 7 CALC 1.70.00/ADU 1.40.02

SIPROCESS GA700 OXYMAT 7 CALC 1.40.08/ADU 1.30.00

Einschränkung:

Bei Verwendung der Module ULTRAMAT 23-7MB2355, ULTRAMAT 23-7MB2357 oder ULTRAMAT 23-7MB2358 muss der Systemschrank mit einer Klimaeinheit ausgerüstet sein.

Hinweise:

- Das modulare Messsystem Set CEM CERT 7MB1957 kann bei Ausstattung mit dem Modul SIPROCESS UV600-7MB2621 für die Überwachung der Komponenten NO, NO₂ und SO₂, bei Ausstattung mit dem Modul ULTRAMAT 6, ULTRAMAT 6-2K, ULTRAMAT/OXYMAT 6 für die Komponenten CO, NO und SO₂ sowie bei Ausstattung mit dem Modul ULTRAMAT 23-7MB2355-Z-T25/T35, ULTRAMAT 23-7MB2357-Z-T25/T35 und ULTRAMAT 23-7MB2358-Z-T25/T35 für SO₂ auch an Anlagen der 17. BImSchV eingesetzt werden.
- Die Module der Serie ULTRAMAT 23 sind mit einem Intervall von 24 Stunden für die Automatische Nullpunkt Justierung zu betreiben. Die Module der Serie ULTRAMAT 6 sind mit einem wöchentlichen Intervall für die automatische Null- und Referenzpunktjustierung zu betreiben.
- Um die Querempfindlichkeit am Messkanal CO gegenüber CO₂ zu optimieren, werden die Module ULTRAMAT 23-7MB2355, ULTRAMAT 23-7MB2357 und ULTRAMAT 23-7MB2358 der Messeinrichtung Set CEM CERT 7MB1957 ab dem Fertigungsmonat April 2014, kenntlich gemacht in der Seriennummer ab E4 im Mittelblock, mit geänderter CO-Empfänger vertrieben.
- Die Module ULTRAMAT 23-7MB2355, ULTRAMAT 23-7MB2357 und ULTRAMAT 23-7MB2358 sind mit aktivierter Thermo-AUTOCAL-Funktion zu betreiben.
- Das modulare Messsystem Set CEM CERT 7MB1957 kann alternativ mit einer Messgasentnahmesonde (SP2000H) der Fa. M&C TechGroup Germany GmbH und einem Messgaskühler (EGK 2-19) der Fa. Bühler Technologies GmbH ausgestattet sein.
- Im modularen Messsystem Set CEM CERT 7MB1957 kann der Messgaskühler (EGK 2-19) der Fa. Bühler Technologies GmbH mit PVDF- oder Glaskühlkörper ausgestattet sein. Für das Modul SIPROCESS UV600-7MB2621 ist immer ein Glaskühlkörper einzusetzen.
- Das modulare Messsystem Set CEM CERT 7MB1957 ist für die Bestimmung von NO_x mit einem NO_x-Konverter der Fa. M&C Tech Group Germany GmbH, Typ Gas Konverter CG-2 ausgestattet.
- Im Fall einer Erweiterung um weitere Module des Set CEM CERT 7MB1957 ist die Funktionsfähigkeit der jeweiligen Zusammenstellung der Module im Rahmen der Prüfung des ordnungsgemäßen Einbaus zu prüfen und das Wartungsintervall zu bestimmen. Die Wartungsarbeiten sind auf mehrere Tage zu verteilen, um die Kriterien für Ausfallzeiten an Anlagen nach 13. BImSchV und 17. BImSchV einzuhalten.
- Die Module ULTRAMAT 6, ULTRAMAT 6-2K, ULTRAMAT/OXYMAT 6 und OXYMAT 6 sind mit einer wöchentlichen AUTO-Zero und AUTO-Span Justierung mittels Prüfgas aus Druckgasflaschen zu betreiben.



10. Zum modularen Messsystem Set CEM CERT 7MB1957 gehört ein Systemschrank mit der Gehäuseschutzklasse IP40. Der Systemschrank kann mit einer Klimateinheit oder mit einer Lüftereinheit ausgerüstet sein.
11. Die Zentraleinheit der QAL1 zertifizierten Messeinrichtungen LDS 6 7MB6121 NH₃ und LDS 6 7MB6121 HCl kann als Messmodul in den Systemschrank der Messeinrichtung Set CEM CERT 7MB1957 integriert werden.
12. Ergänzungsprüfung (Wartungsintervallverlängerung der Messmodule SIPROCESS GA700 ULTRAMAT 7 für CO₂ und SIPROCESS GA700 OXYMAT 7 für O₂) zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I Nummer 1.5) sowie vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 58. Mitteilung).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21242490/B vom 3. Mai 2021

4.3 CEMSelect OEM für CO, NO, SO₂, CO₂, NO₂, NO_x und O₂

Hersteller:

Bühler Technologies GmbH, Ratingen

Eignung:

Modulares Messsystem für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Modul Variante	Zertifizierungs-bereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit	Wartungs-intervall
CO	Ultramat 23/BA 5000-7MB2355 – Z – T13/T23/T33	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 – Z – T13/T23/T33	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 – Z – T13/T23	0 – 375	0 – 1 250	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2355 – Z – T14/T24/T34	0 – 1 250	0 – 6 000	–	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 – Z – T14/T24/T34	0 – 1 250	0 – 6 000	–	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 6 LR – Z + Y27	0 – 75	0 – 1 250	0 – 3 000	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR – Z + Y27 + Y 28	0 – 75	0 – 1 250	0 – 3 000	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 LR – Z + Y27 + Y28	0 – 75	0 – 1 250	0 – 3 000	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6 HR – Z + Y27	0 – 1 000	0 – 10 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K HR – Z + Y27 + Y 28	0 – 1 000	0 – 10 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 HR – Z + Y27 + Y28	0 – 1 000	0 – 10 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR – HR – Z – Y27 + Y28	0 – 75 ³ 0 – 1 000 ⁴	0 – 1 250 ³ 0 – 10 000 ⁴	–	mg/m ³	6 Monate
NO _x	Ultramat 23/BA 5000-7MB2355 – Z – T13/T23/T33	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 – Z – T13/T23/T33	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 400 ¹ 0 – 613 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 – Z – T13/T23	0 – 400 ¹ 0 – 613 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	–	mg/m ³	6 Monate
NO	SIPROCESS UV600-7MB2621 – Z – Y17	0 – 50	0 – 200	0 – 2 000	mg/m ³	2 Wochen
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2355 – Z – T14/T24/T34	0 – 600	0 – 3 000	–	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 – Z – T14/T24/T34	0 – 600	0 – 3 000	–	mg/m ³	12 Monate



Komponente	Modul Variante	Zertifizierungs- bereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit	Wartungs- intervall
	Ultramat 6 LR – Z + Y27	0 – 100	0 – 2 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR – Z + Y27 + Y 28	0 – 100	0 – 2 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 LR – Z + Y27 + Y28	0 – 100	0 – 2 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6 HR – Z + Y27	0 – 1 000	0 – 10 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K HR – Z + Y27 + Y 28	0 – 1 000	0 – 10 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 HR – Z + Y27 + Y28	0 – 1 000	0 – 10 000	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR – HR – Z – Y27 + Y28	0 – 100 ³ 0 – 1 000 ⁴	0 – 2 000 ³ 0 – 10 000 ⁴	–	mg/m ³	6 Monate
NO ₂	SIPROCESS UV600- 7MB2621 – Z – Y17	0 – 50	0 – 500	–	mg/m ³	3 Monate bei wöchent- lichem Ab- gleich mit der internen Kali- brierküvette, ansonsten 2 Wochen
	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2355 – Z – T25/T35	0 – 50	0 – 1 000	–	mg/m ³	4 Wochen
	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2357 – Z – T25/T35	0 – 50	0 – 1 000	–	mg/m ³	4 Wochen
	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2358 – Z – T35	0 – 50	0 – 1 000	–	mg/m ³	4 Wochen
SO ₂	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2355 – Z – T13/T23/T33	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2357 – Z – T13/T23/T33	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2358 – Z – T13/T23	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³	6 Monate
	SIPROCESS UV600- 7MB2621 – Z – Y17	0 – 75	0 – 130	0 – 2 000	mg/m ³	3 Monate bei wöchent- lichem Ab- gleich mit der internen Kali- brierküvette, ansonsten 2 Wochen
	Ultramat 6 LR – Z + Y27	0 – 75	0 – 1 500	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 6-2K LR – Z + Y27 + Y 28	0 – 75	0 – 1 500	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 LR – Z + Y27 + Y28	0 – 75	0 – 1 500	–	mg/m ³	6 Monate
	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2355 – Z – T25/T35	0 – 70	0 – 75	0 – 1 250	mg/m ³	4 Wochen
	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2357 – Z – T25/T35	0 – 70	0 – 75	0 – 1 250	mg/m ³	4 Wochen
	Ultramat 23/BA 5000- 7MB2358 – Z – T35	0 – 70	0 – 75	0 – 1 250	mg/m ³	4 Wochen



Komponente	Modul Variante	Zertifizierungs- bereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit	Wartungs- intervall
CO ₂	Ultramat 23/BA 5000-7MB2355 – Z – T13/T23/T33	0 – 25	–	–	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 – Z – T13/T23/T33	0 – 25	–	–	Vol.-%	12 Monate
O ₂ (paramagnetisch)	Ultramat 23/BA 5000-7MB2355 – Z – T13/T14	0 – 25	–	–	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 – Z – T13/T14	0 – 25	–	–	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 – Z – T13/T14	0 – 25	–	–	Vol.-%	6 Monate
	Oxymat 6 – Z + Y27	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	6 Monate
	Ultramat/Oxymat 6 – Z + Y27 + Y28	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	6 Monate
O ₂ (elektrochemisch)	Ultramat 23/BA 5000-7MB2355 – Z – T23/T24/T25	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 – Z – T23/T24/T25	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	12 Monate
	Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 – Z – T23/T24/T25	0 – 25	0 – 5	–	Vol.-%	6 Monate

¹ angegeben als NO

² angegeben als NO₂

³ kleiner Messbereich

⁴ großer Messbereich

Softwareversionen:

Ultramat 23-7MB2355 4.02.08

Ultramat 23-7MB2357 4.02.08

Ultramat 23-7MB2358 4.02.08

Ultramat 6 4.8.8

Ultramat 6-2K 4.8.8

Oxymat 6 4.8.8

Ultramat/Oxymat 6 4.8.8

SIEMENS SIMATIC Set CEM CERT 7MB1957 Rev. 1.0

SIPROCESS UV600-7MB2621

BCU: 9150883_3.003

Gasmodul: 9137582_3.002

UV-Module: 9139736_3.005

Einschränkung:

Bei Verwendung der Module Ultramat 23-7MB2355, Ultramat 23-7MB2357 oder Ultramat 23-7MB2358 bzw. BA 5000-7MB2355, BA 5000-7MB2357 und BA 5000-7MB2358 muss der Systemschrank mit einer Klimateinheit ausgerüstet sein.

Hinweise:

- Das modulare Messsystem CEMSelect OEM kann bei Ausstattung mit dem Modul SIPROCESS UV600-7MB2621 für die Überwachung der Komponenten NO, NO₂ und SO₂ sowie bei Ausstattung mit dem Modul Ultramat 6, Ultramat 6-2K, Ultramat/Oxymat 6 für die Komponenten CO, NO und SO₂ sowie bei Ausstattung mit dem Modul Ultramat 23/BA 5000-7MB2355-Z-T25/T35, Ultramat 23/BA 5000-7MB2357-Z-T25/T35 und Ultramat 23/BA 5000-7MB2358-Z-T35 für die Komponente SO₂ auch an Anlagen der 17. BImSchV eingesetzt werden.
- Die Module der Serie Ultramat 23/BA 5000 sind mit einem Intervall von 24 Stunden für die automatische Nullpunktjustierung zu betreiben. Die Module der Serie Ultramat 6 sind mit einem wöchentlichen Intervall für die automatische Null- und Referenzpunktjustierung zu betreiben.



3. Um die Querempfindlichkeit am Messkanal CO gegenüber CO₂ zu optimieren, werden die Module Ultramat 23/BA 5000-7MB2355, Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 und Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 der Messeinrichtung CEM-Select OEM ab dem Fertigungsmonat April 2014, kenntlich gemacht in der Seriennummer ab E4 im Mittelblock, mit geänderten CO-Empfänger vertrieben.
4. Die Module Ultramat 23/BA 5000-7MB2355, Ultramat 23/BA 5000-7MB2357 und Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 sind mit aktivierter Thermo-AUTOCAL-Funktion zu betreiben.
5. Das modulare Messsystem CEMSelect OEM kann alternativ mit einer Messgasentnahmesonde (SP2000H) der Fa. M&C TechGroup Germany GmbH und einem Messgaskühler (EGK 2-19) der Fa. Bühler Technologies GmbH ausgestattet sein.
6. Im modularen Messsystem CEMSelect OEM kann der Messgaskühler (EGK 2-19) der Fa. Bühler Technologies GmbH mit PVDF- oder Glaskühlkörper ausgestattet sein. Für das Modul SIPROCESS UV600-7MB2621 ist immer ein Glaskühlkörper einzusetzen.
7. Das modulare Messsystem CEMSelect OEM ist für die Bestimmung von NO_x mit einem NO_x-Konverter der Fa. M&C Tech Group Germany GmbH, Typ Gas Konverter CG-2 ausgestattet.
8. Im Fall einer Erweiterung um weitere Module des CEMSelect OEM ist die Funktionsfähigkeit der jeweiligen Zusammenstellung der Module im Rahmen der Prüfung des ordnungsgemäßen Einbaus zu prüfen und das Wartungsintervall zu bestimmen. Die Wartungsarbeiten sind auf mehrere Tage zu verteilen, um die Kriterien für Ausfallzeiten an Anlagen nach 13. und 17. BImSchV einzuhalten.
9. Die Module Ultramat 6, Ultramat 6-2K, Ultramat/Oxymat 6 und Oxymat 6 sind mit einer wöchentlichen AUTO-Zero und AUTO-Span Justierung mittels Prüfgas aus Druckgasflaschen zu betreiben.
10. Zum modularen Messsystem CEMSelect OEM gehört ein Systemschrank mit der Gehäuseschutzklasse IP40. Der Systemschrank kann mit einer Klimateinheit oder mit einer Lüftereinheit ausgerüstet sein.
11. Die Zentraleinheit der QAL1 zertifizierten Messeinrichtungen LDS 6 7MB6121 NH₃ und LDS 6 7MB6121 HCl der Fa. Siemens AG kann als Messmodul in den Systemschrank der Messeinrichtung CEMSelect OEM integriert werden.
12. Ergänzungsprüfung (Zulassung weiterer Messmodule, Integration des Systems LDS6 7MB6121 der Siemens AG, Neubewertung Gesamtunsicherheit Ultramat 23/BA 5000-7MB2358 für die Komponente CO, Aktualisierung der Softwareversion) zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel I Nummer 3.2) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 6. Mitteilung).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21251815/A vom 3. Mai 2021

II.

Eignung von Messeinrichtungen zur kontinuierlichen Messung von Bezugsgrößen/Betriebsgrößen

1 Abgasgeschwindigkeit

1.1 MT100 für die Messung der Abgasgeschwindigkeit

Hersteller:

Fluid Components International LLC., San Marcos, USA

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	Einheit
Abgasgeschwindigkeit	0 – 30	m/s

Softwareversion:

3.08M

Einschränkung:

Die Messeinrichtung kann nur in nicht wasserdampfgesättigtem Abgas eingesetzt werden.

Hinweis:

Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21247922/A vom 11. Februar 2021



III.

Berichtigungen zur Bundeseinheitlichen Praxis bei der Überwachung von Emissionen und Immissionen

- 1 Berichtigung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2019 (BAAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel I), vom 28. Juni 2019 (BAAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I), vom 24. Februar 2020 (BAAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel I) und vom 27. Mai 2020 (BAAnz AT 31.07.2020 B10, Kapitel I)**

Der in Kapitel I aufgeführte Verweis auf die Bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen ist nicht richtig und muss wie folgt lauten:

Unter Bezugnahme auf Nummer 3 der Richtlinie über die Bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen – Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) – IG I 2 – 45053/5 (GMBI 2017, S. 234) – erfolgt die Eignungsbekanntgabe.

- 2 Berichtigung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2020 (BAAnz AT 07.05.2020 B8, Kapitel I)**

Im Kapitel I ist unterhalb der Überschrift „Eignung von Messeinrichtungen zur kontinuierlichen Messung von Bezugsgrößen/Betriebsgrößen“ folgender Verweis zu ergänzen:

Die obersten Immissionsschutzbehörden der Länder haben die Ergebnisse der Eignungsprüfungen begutachtet und sind zu einem positiven Gesamturteil gelangt.

Unter Bezugnahme auf Nummer 3 der Richtlinie über die Bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen – Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) – IG I 2 – 45053/5 (GMBI 2017, S. 234) – erfolgt die Eignungsbekanntgabe.

- 3 Berichtigung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2021 (BAAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 3.2)**

Der in der Tabelle „Messbereiche in der Eignungsprüfung“ angegebene Zertifizierungsbereich für die Komponente CO der Messeinrichtung X-CEMS für CO, NO_x, SO₂, CO₂ und O₂ der Emerson Process Management GmbH & Co. OHG ist nicht richtig und muss wie folgt lauten: 0 – 150 mg/m³ (anstelle 0 – 75 mg/m³)

IV.

Mitteilungen zur Bundeseinheitlichen Praxis bei der Überwachung von Emissionen und Immissionen

- 1 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAAnz. S. 920, Kapitel IV Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 73. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Immissionsmesseinrichtung TEOM 1405-F Ambient Particulate Monitor mit PM₁₀-Vorabscheider für Schwebstaub PM₁₀ der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet: 1.74

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021

- 2 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 6. Juli 2012 (BAAnz AT 20.07.2012 B11, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2019 (BAAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 74. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Immissionsmesseinrichtung TEOM 1405-F Ambient Particulate Monitor mit PM_{2,5}-Vorabscheider für Schwebstaub PM_{2,5} der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet: 1.74

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021

- 3 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 6. Juli 2012 (BAAnz AT 20.07.2012 B11, Kapitel III Nummer 2.1) und vom 27. Februar 2019 (BAAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 75. Mitteilung)**

Die aktuelle Softwareversion der Immissionsmesseinrichtung TEOM 1405-DF Ambient Particulate Monitor mit PM₁₀-Vorabscheider und virtuellem Impaktor für Schwebstaub PM₁₀ und PM_{2,5} der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet: 1.74

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021

- 4 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 6.2) und vom 28. Juni 2019 (BAAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 20. Mitteilung)**

Der Messkopf der Immissionsmesseinrichtung Modell 5014i Beta mit PM_{2,5}-Vorabscheider für Schwebstaub PM_{2,5} der Firma Thermo Fisher Scientific wurde zur Erhöhung der Betriebssicherheit hinsichtlich potentieller Leckagen modifiziert.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung lautet:

V 03.00.01 (111578-00)

Neben dieser Versionsnummer ist auch die folgende Zwischenversion gültig:

V 03.00.00 (111578-00)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021



5 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 7.2) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 21. Mitteilung)

Der Messkopf der Immissionsmesseinrichtung Modell 5014i Beta mit PM₁₀-Vorabscheider für Schwebstaub PM₁₀ der Firma Thermo Fisher Scientific wurde zur Erhöhung der Betriebssicherheit hinsichtlich potentieller Leckagen modifiziert.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung lautet:

V 03.00.01 (111578-00)

Neben dieser Versionsnummer ist auch die folgende Zwischenversion gültig:

V 03.00.00 (111578-00)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021

6 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 6.3) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 22. Mitteilung)

Der Messkopf der Immissionsmesseinrichtung Modell 5030i SHARP mit PM_{2,5}-Vorabscheider für Schwebstaub PM_{2,5} der Firma Thermo Fisher Scientific wurde zur Erhöhung der Betriebssicherheit hinsichtlich potentieller Leckagen modifiziert.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung lautet:

V 03.00.01 (111578-00)

Neben dieser Versionsnummer ist auch die folgende Zwischenversion gültig:

V 03.00.00 (111578-00)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021

7 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 7.3) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel V 23. Mitteilung)

Der Messkopf der Immissionsmesseinrichtung Modell 5030i SHARP mit PM₁₀-Vorabscheider für Schwebstaub PM₁₀ der Firma Thermo Fisher Scientific wurde zur Erhöhung der Betriebssicherheit hinsichtlich potentieller Leckagen modifiziert.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung lautet:

V 03.00.01 (111578-00)

Neben dieser Versionsnummer ist auch die folgende Zwischenversion gültig:

V 03.00.00 (111578-00)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021

8 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2006 (BAnz. S. 2653, Kapitel IV Nummer 4.1) und vom 14. Juli 2016 (BAnz AT 01.08.2016 B11, Kapitel V 36. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 42i für NO, NO₂ und NO_x der Firma Thermo Fisher Scientific lautet:

V 03.00.02

Neben dieser Versionsnummer ist auch die folgende Zwischenversion gültig:

V 03.00.01

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

9 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019, Kapitel III Nummer 1.1)

Die aktuelle Softwareversion der Immissionsmesseinrichtung 42iQ für NO, NO₂ und NO_x der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet: 01.06.10

Außerdem ist die Version 01.06.07 verfügbar.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

10 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. September 2006 (BAnz. S. 6715, Kapitel IV Nummer 2.2) und vom 14. Juli 2016 (BAnz AT 01.08.2016 B11, Kapitel V 37. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 43i für SO₂ der Firma Thermo Fisher Scientific lautet:

V 03.00.01



Neben dieser Versionsnummer ist auch die folgende Zwischenversion gültig:

V 03.00.00

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

11 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019, Kapitel III Nummer 2.1)

Die aktuelle Softwareversion der Immissionsmesseinrichtung 43iQ für SO₂ der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet: 01.06.10

Außerdem ist die Version 01.06.07 verfügbar.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

12 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2006 (BAnz. S. 2653, Kapitel IV Nummer 2.2) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 71. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 48i für CO der Firma Thermo Fisher Scientific lautet: V 03.00.01

Neben dieser Versionsnummer ist auch die folgende Zwischenversion gültig:

V 03.00.00

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

13 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B9, Kapitel III Nummer 2.1)

Die aktuelle Softwareversion der Immissionsmesseinrichtung 48iQ für CO der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet: 01.06.10

Außerdem ist die Version 01.06.07 verfügbar.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

14 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2006 (BAnz. S. 2653, Kapitel IV Nummer 3.2) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 72. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 49i für O₃ der Firma Thermo Fisher Scientific lautet: V 03.00.01

Neben dieser Versionsnummer ist auch die folgende Zwischenversion gültig:

V 03.00.00

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

15 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019, Kapitel III Nummer 3.1)

Die aktuelle Softwareversion der Immissionsmesseinrichtung 49iQ für Ozon der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet: 01.06.10

Außerdem ist die Version 01.06.07 verfügbar.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

16 Mitteilungen zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel III Nummer 1.2) und vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel IV 8. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion für die Auswerteeinrichtung D-EMS 2000 der Firma DURAG data systems GmbH lautet:

4.51/14842.

In Anlagen mit EFÜ-Datenfernübertragung sind die Versionen ab 4.51.14693 einzusetzen, da in den älteren Versionen in der Meldungsdatei Nachrichten fälschlicher Weise mit der Kennung BT anstelle von NT übertragen wurden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 25. Februar 2021

17 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel IV Nummer 1.1) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 12. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion für die Auswerteeinrichtung D-EMS 2020 der Firma DURAG data systems GmbH lautet:

1.2/14896



In Anlagen mit EFÜ-Datenfernübertragung sind die Versionen ab 1.2/14647 einzusetzen, da in den älteren Versionen Anlagenbezeichner, Übertragungszeiten oder Messwertkennungen teilweise nicht richtig übertragen werden. Dies gilt auch bei Einsatz des TEHG-Moduls, da es hier zu Darstellung fehlerhafter Protokolle kommen kann.
Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 18. Februar 2021

18 Mitteilungen zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel IV Nummer 1.2) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 54. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion für das Emissionsauswertesystem MEAC300 der Firma SICK AG lautet: 4.1.34.27
Die Versionen bis 4.1.34.26 sind nicht mehr zu verwenden, da es in den Protokollen zu fehlerhaften Ausgaben kommen kann.

In Anlagen mit EFÜ-Datenfernübertragung ist die neue Version einzusetzen, da in den älteren Versionen zeitweise Meldungen und Zeitkennungen nicht richtig übertragen werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

19 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 18. Februar 2016 (BAnz AT 14.03.2016 B7, Kapitel I Nummer 3.1) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 1. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung AO2000-Fidas24 für Gesamt-C der ABB Automation GmbH lauten:

Fidas24 (AMC-Board): 3.9.2

Syscon: 5.1.20

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. Februar 2021

20 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Juli 2016 (BAnz AT 01.08.2016 B11, Kapitel I Nummer 2.1) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 2. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung EL3000-Fidas24 für Gesamt-C der ABB Automation GmbH lautet:

Fidas24 (AMC-Board): 3.9.2

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. Februar 2021

21 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 18. April 2017 (BAnz AT 26.04.2017 B9, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 3. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung AO2000-Limas21 UV für NO, NO₂, SO₂ und O₂ der ABB Automation GmbH lauten:

Limas21 (AMC-Board): 3.9.2

Syscon: 5.1.20

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. Februar 2021

22 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 18. Februar 2016 (BAnz AT 14.03.2016 B7, Kapitel I Nummer 4.2) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 4. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung EL3000-Limas23 für NO, NO₂, SO₂ und O₂ der ABB Automation GmbH lautet:

Limas23 (AMC-Board): 3.9.2

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. Februar 2021

23 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I, Nummer 4.2) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 5. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung Advance Optima AO2000 Serie für CO, NO, SO₂, N₂O, CO₂ und O₂ der ABB Automation GmbH lauten:

AMC-Board: 3.9.2

Syscon: 5.1.20

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. Februar 2021

24 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I, Nummer 4.4) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 6. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung EasyLine EL3000 Serie für CO, NO, SO₂, N₂O, CO₂ und O₂ der ABB Automation GmbH lautet:

AMC-Board: 3.9.2

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. Februar 2021



- 25 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel II Nummer 1.1) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 7. Mitteilung)**
Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung AO2000-Magnos28 für O₂ der ABB Automation GmbH lauten:
Magnos28 (AMC-Board): 3.9.2
Syscon: 5.1.20
Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. Februar 2021
- 26 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2018 (BAnz AT 17.07.2018 B9, Kapitel II Nummer 1.2) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 8. Mitteilung)**
Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung EL3000-Magnos28 für O₂ der ABB Automation GmbH lautet:
Magnos28 (AMC-Board): 3.9.2
Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 19. Februar 2021
- 27 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 13. Juli 2017 (BAnz AT 31.07.2017 B12, Kapitel I Nummer 2.1) und 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 2. Mitteilung)**
Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung ACF5000 für die Komponenten O₂, CO, NO, NO₂, N₂O, SO₂, HCl, HF, NH₃, H₂O, CO₂, H₂CO, CH₄ und Gesamt-C der Firma ABB Automation GmbH lauten:
AMC-Board: 3.9.2
Syscon: 5.2.38
Der in der Messeinrichtung verbaute Nullluftaufbereiter der Firma LNI kann auch in der Version V04 verwendet werden.
Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021
- 28 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel II Nummer 2.4) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 15. Mitteilung)**
Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung D-FL 100 für die Bestimmung der Abgasgeschwindigkeit der Firma DURAG GmbH lauten:
D-FL 100-10: 2.0 Hardw. Rev. 3
D-FL 100-20: 01.01R0009
D-ISC 100: 02.02R0066
D-ESI 100: 01.11R0018
Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 29. April 2021
- 29 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 6. Juli 2012 (BAnz AT 20.07.2012 B11, Kapitel I, Nummer 1.1) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 17. Mitteilung)**
Die Messeinrichtung D-R 820 F für Staub der Fa. DURAG GmbH kann zukünftig mit einer zusätzlichen Edelstahlbrücke zur Erhöhung des Abstandes zwischen dem elektrischen Stellantrieb und dem 3/2-Wege-Kugelhahn ausgerüstet werden.
Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021
- 30 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I Nummer 1.3) und vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel IV 18. Mitteilung)**
Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung HM-1400 TRX 2 für Quecksilber der Firma Durag GmbH lauten:
SPS: 3.05R0000
Display: TRX_3.05R0000
Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021
- 31 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BAnz AT 15.03.2017 B6, Kapitel II Nummer 1.1) und vom 27. Mai 2020 (BAnz AT 31.07.2020 B10, Kapitel II 2. Mitteilung)**
Die Messeinrichtung OXITEC 5000+ der Firma ENOTEC GmbH für die Komponente O₂ kann jetzt auch mit einem verkürzten Durchgangsrohr eingesetzt werden.
Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 22. Februar 2021
- 32 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 14. Mitteilung)**
Die Messeinrichtung AMESA-D für die Langzeitprobenahme von Dioxinen und Furanen der Fa. ENVEA GmbH hat eine neue Software.



Die aktuelle Softwareversion für das Langzeitprobenahmesystem AMESA-D lautet: P94.002.0

Außerdem sind für die Messeinrichtung auch die Zwischenversionen P94.001.5, P94.001.7, P94.001.8 und P94.001.9 verfügbar.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

33 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BAnz AT 15.03.2017 B6, Kapitel I Nummer 3.3) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 30. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung CEMS II e für die Komponenten O₂, CO, NO, NO₂, N₂O, SO₂, HCl, HF, NH₃, H₂O, CO₂, H₂CO und CH₄ des Herstellers Gasmet Technology Oy lauten:

Calcmeter: 12.220 mit Auswertemodul 4.42.2.

Oxitex 500E: 4.10

Die Messeinrichtung wurde mit neuen Aufklebern an das aktuelle Corporate Design angepasst. Das Farbschema ist jetzt blau statt gelb.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

34 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B8, Kapitel I Nummer 3.2) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 31. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung CEMS II ef für die Komponenten O₂, CO, NO, NO₂, N₂O, SO₂, HCl, HF, NH₃, H₂O, CO₂, H₂CO, CH₄ und Gesamt-C des Herstellers Gasmet Technology Oy lauten:

Calcmeter: 12.220 mit Auswertemodul 4.42.2

GFID: v2.22 (Calculation Process) und v3.8.c (Display Process).

Oxitex 500E: 4.10

Die Messeinrichtung wurde mit neuen Aufklebern an das aktuelle Corporate Design angepasst. Das Farbschema ist jetzt blau statt gelb.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

35 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B8, Kapitel I Nummer 2.1) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 32. Mitteilung)

Die Beklebung des Hg-Analysators und des Prüfgasgenerators der Messeinrichtung CMM für die Komponente Hg des Herstellers Gasmet Technology Oy wurde an das aktuelle Corporate Design angepasst. Das Farbschema ist jetzt blau statt gelb.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

36 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B7, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 33. Mitteilung)

Die Beklebung des Hg-Analysators und des Prüfgasgenerators der Messeinrichtung CMM AutoQAL für die Komponente Hg des Herstellers Gasmet Technology Oy wurde an das aktuelle Corporate Design angepasst. Das Farbschema ist jetzt blau statt gelb.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

37 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 4.1)

Die aktuelle Softwareversion der portablen Messeinrichtung MGAprimeQ für CO, NO, NO₂, SO₂, N₂O, CO₂ und O₂ der MRU GmbH lautet: V1.001.110.

Weiterhin kann die Version V1.001.093 eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

38 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. August 2009 (BAnz. S. 2929, Kapitel I Nummer 2.1) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 47. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung DUSTHUNTER C200 für Staub der Firma SICK Engineering GmbH lauten:

MCU: 01.14.00

Software Sensor: 01.12.03

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021



39 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nummer 1.6) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 48. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung DUSTHUNTER SB100 für Staub der Firma SICK Engineering GmbH lauten:

SB 100: 1.06.03

MCU: 01.14.00

MCU100: r2.3.6

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

40 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 1.3)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung DUSTHUNTER SP100 für Staub der Firma SICK Engineering GmbH lauten:

Sensor (Standard und Ex): 01.08.00

MCU: 01.14.00

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

41 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 19. Februar 2009 (BAnz S. 899, Kapitel I Nummer 1.5) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 49. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung DUSTHUNTER T100 für Staub der Firma SICK Engineering GmbH lauten:

T100: 01.12.03

MCU: 01.14.00

MCU100: r2.3.6

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

42 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. August 2009 (BAnz S. 2929, Kapitel I Nummer 2.3) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 50. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung DUSTHUNTER T200 für Staub der Firma SICK Engineering GmbH lauten:

T200: 01.12.03

MCU: 01.14.00

MCU100: r2.3.6

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

43 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel II Nummer 2.2) und vom 27. Mai 2020 (BAnz AT 31.07.2020 B10, Kapitel II 18. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung FLOWSIC 100 für Abgasgeschwindigkeit der Firma SICK Engineering GmbH lauten:

Software Sensor:

Typ PR, PR-AC, S: 21.08.00

Typ M, M-AC, H, H-AC, PM, PH, PH-S: 01.08.00

MCU: 01.14.00

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 16. Februar 2021

44 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Juli 2016 (BAnz AT 01.08.2016 B11, Kapitel I Nummer 1.2) und vom 27. Mai 2020 (BAnz AT 31.07.2020 B10, Kapitel II 20. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung FWE200DH für Staub der Firma SICK Engineering GmbH lauten:

FWE200DH (Steuerung): 01.02.12

DHSP100/SP200 (Messzelle): 01.08.00

MCU: 01.14.00

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 16. Februar 2021



45 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. August 2009 (BAnz. S. 2929, Kapitel I Nummer 3.3) und vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel IV 2. Berichtigung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung GM32 GMP für NO und SO₂ der Firma SICK AG lautet: 9245976_17CH

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 23. Februar 2021

46 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 28. Juni 2019 (BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I Nummer 1.4)

Die Modulare Messeinrichtung MCS200HW für CO, NO, NO₂, N₂O, SO₂, HCl, NH₃, CH₄, H₂O, CO₂, Gesamt-C und O₂ der Firma SICK AG kann optional mit einer Klimaeinheit ausgerüstet werden.

Mit integrierter Klimaeinheit ist die Messeinrichtung in einem Umgebungstemperaturbereich von 5 °C bis 50 °C einsetzbar. Ohne integrierte Klimaeinheit ist die Messeinrichtung in einem Umgebungstemperaturbereich von 5 °C bis 40 °C einsetzbar.

Neben dem Basisdisplay kann die Messeinrichtung auch mit dem größeren Webdisplay auf der Fronttür ausgestattet werden. Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung lautet 9264565_1.4.2.1R_13FU.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 8. Februar 2021

47 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I Nummer 5.1) und vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel III 56. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen der modularen Messeinrichtung Power-CEMS100 für CO, NO, NO₂, SO₂, CH₄, N₂O, CO₂ und O₂ der Firma SICK AG lauten:

BCU: 9150883_4.004

UNOR/MULTOR: 9137995_4.002

DEFOR: 9139736_4.003

OXOR: 9138052_4.001

Gasmodul: 9134803_4.003

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 3. Mai 2021

48 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 22. Februar 2017 (BAnz AT 15.03.2017 B6, Kapitel II Nummer 1.3)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung ZIRKOR200 für O₂ der Firma SICK AG ist jetzt die Version 4.13. Die Messeinrichtung kann jetzt auch mit der Leistungsplatine Rev. 10 ausgestattet werden.

Die Messeinrichtung kann jetzt mit der neuen Displayplatine Rev. 10d ausgestattet werden.

Bei den Messsonden KES-2002 bis KES-2005 wurde der Abstand zwischen den Abstandshaltern erhöht, um ein besseres Ein- und Ausführen des Messsondenrohrs im Schutzrohr zu gewährleisten.

Die Messeinrichtung kann jetzt mit einem zusätzlichen Verdrängungskörper im Filterkopf ausgestattet werden.

Das Außenrohr des Filterkopfes kann auch in einer vergrößerten Variante zur besseren Wärmeisolierung eingesetzt werden.

Die Messeinrichtung kann jetzt auch mit einem verkürzten Durchgangsrohr eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 22. Februar 2021

49 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel II Nummer 2.3) und vom 31. März 2020 (BAnz AT 07.05.2020 B8, Kapitel III 6. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung AccuFlo QAL für Abgasgeschwindigkeit der Firma S.K.I. GmbH lautet QAL-1.0.4.

Die Softwareversionen QAL-1.0.0, QAL-1.0.1, QAL-1.0.2 und QAL-1.0.3 sind hierin eingeschlossen.

Neben dem bisher verwendeten Gehäuse zum Schalttafeleinbau kann die Auswerteeinheit zukünftig auch in einem Wandaufbaugeschäule verbaut sein.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 18. Februar 2021

50 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 26. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B8, Kapitel I Nummer 3.4) und vom 27. Mai 2020 (BAnz AT 31.07.2020 B10, Kapitel II 23. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung LasIR für HCl und H₂O der Firma Unisearch Associates Inc. lautet: 4.96

Die Messeinrichtung kann auch mit der FFTR-Option betrieben werden.

Das Laser Controller Board kann auch in der aktualisierten Version mit der Hardwarekennung „LMH“ eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021



51 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel I Nummer 2.1) und vom 27. Mai 2020 (BAnz AT 31.07.2020 B10, Kapitel II 24. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung LasIR für HF der Firma Unisearch Associates Inc. lautet: 4.96
Die Messeinrichtung kann auch mit der FFTR-Option betrieben werden.

Das Laser Controller Board kann auch in der aktualisierten Version mit der Hardwarekennung „LMH“ eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energy GmbH vom 24. Februar 2021

52 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel II Nummer 1.1) und vom 14. Juli 2016 (BAnz AT 01.08.2016 B11, Kapitel V 24. Mitteilung)

Die Messeinrichtung Metis MY47 für die Überwachung der Mindesttemperatur der Fa. Sensortherm GmbH, Steinbach, kann zum Schutz vor Staub und aggressiven Gasen mit einer Saphirscheibe mit einer Materialstärke von 1 Millimeter ausgestattet sein.

Die Anschrift der Sensortherm GmbH lautet seit 01.03.2021:

Weißkirchener Straße 2 – 6
61449 Steinbach

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 27. April 2021

53 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 1.5)

Für die Messeinrichtung Dust Monitor S305QAL für Staub der Fa. Sintrol Oy, Helsinki, können Sondenlängen von 250 mm bis 1750 mm eingesetzt werden.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 4. Mai 2021

54 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel 9 Nummer 2.1)

Die aktuelle Software-Version für das Software-Modul Testa CE der Messeinrichtung iFiD Rack für Gesamt-C der Firma Testa GmbH, München, lautet 1.77.

Die Version Testa CE 1.76 kann ebenfalls verwendet werden.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 4. Mai 2021

55 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 31. März 2021 (BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 4.2)

Die aktuelle Software-Version für das Software-Modul Testa CE der Messeinrichtung iFiD Mobile für Gesamt-C der Firma Testa GmbH, München, lautet 1.77.

Die Version Testa CE 1.76 kann ebenfalls verwendet werden.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 4. Mai 2021

56 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Mai 2020 (BAnz AT 31.07.2020 B10, Kapitel I Nummer 1.1)

Die oben genannte Bekanntmachung bedarf einer Änderung. Der achte Hinweis wird als Einschränkung wie folgt formuliert:

Einschränkung:

Die Anforderung bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267-3 an den Korrelationskoeffizienten R^2 der Kalibrierfunktion wurde nicht erfüllt.

Der neunte Hinweis, die Bauform der Bedieneinheit betreffend, wird zu Hinweis 8.

Beschlusslage des FG „Prüfberichte“ vom 3./4. November 2020

Dessau-Roßlau, den 29. Juni 2021

II 4.1 – 50 526 – 2/0005

Umweltbundesamt

Im Auftrag

Dr. Marcel Langner



Umweltbundesamt

Bekanntmachung über die Bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinfeuerungsanlagen

Vom 29. Juni 2021

I.

Eignung von Messeinrichtungen

Gemäß Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) vom 12. Dezember 2011 – IG I 2 – 51134/0 – (GMBI 2012 S. 11) haben die obersten Immissionsschutzbehörden der Länder die Ergebnisse der Eignungsprüfungen begutachtet und sind zu einem positiven Gesamturteil gelangt. Den zuständigen Behörden der Länder wird daher empfohlen, folgende Bekanntmachungen durchzuführen:

II.

Empfehlungen zu Mitteilungen zu eignungsgeprüften Messeinrichtungen, die gemäß der Bundeseinheitlichen Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinfeuerungsanlagen bekanntgegeben wurden

1 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2018 (BAnz AT 26.03.2018 B9, Kapitel I Nummer 4.8) und zu der Mitteilung des Umweltbundesamtes vom 5. November 2018 (BAnz AT 24.11.2018 B12, Kapitel II Nummer 4):

Im Abgasanalysemessgerät Typ SPECTRAplus der Firma MRU GmbH können im Funktionsmodul zur O₂-Bestimmung auch der O₂-Sensor Typ 12866 sowie im Funktionsmodul zur CO-Bestimmung auch der CO-Sensor Typ 12945 verwendet werden.

Ein Sensortausch durch den Anwender ist bei dem Abgasanalysemessgerät nicht mehr vorgesehen.

Die Funktion „Bluetooth“ darf für Messungen im Rahmen der 1. BImSchV nicht verwendet werden.

Die aktuelle Software lautet: – Firmware Version 1.75.00

– Messkernel Version 1.10

Stellungnahme der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 22. April 2021.

2 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B8, Kapitel I, Nummer 1.1), zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 24. Februar 2020 (BAnz AT 24.03.2020 B8, Kapitel I Nummer 1.1) und zu der Mitteilung des Umweltbundesamtes vom 27. Mai 2020 (BAnz AT 31.07.2020 B9, Kapitel II 1. Mitteilung):

Im Abgasanalysemessgerät Typ testo 300 der Firma Testo SE & Co.KGaA kann im Funktionsmodul zur CO-Bestimmung auch der CO-Sensor Typ TCOH5M verwendet werden.

Stellungnahme der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 22. Februar 2021.

Dessau-Roßlau, den 29. Juni 2021

II 4.1 – 50 526 – 2/0005

Umweltbundesamt

Im Auftrag

Dr. Marcel Langner