PRAXISERFAHRUNG AUS DER BAUFORSCHUNG: ANWENDUNG DER DIN ISO 16000-28 (+VDI 4302-1) ZUR GERUCHSPRÜFUNG VON BAUPRODUKTEN



Florian Mayer

1. Oktober 2015

UBA Dessau

Grundlage der Sensorischen Prüfung



VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE	Emissionen au	g von Innenraumluft und is Innenraummaterialien Grundlagen	VDI 4302 Blatt 1 Entwurf
Sensory testing of indoor air and determination of odour emissions from building products – Fundamentals Inhalt Vorbemerkung Einleitung 1 Anwendungsbereich 2 Begriffe 3 Bewertungsmethoden 3.1 Bestimmung der Akzeptanz		Einsprüche bis 2012-08-31 vorzugsweise in Tabellenform krdf@vd. de Die Vorlage dieser Tabelle kan http://www.vdi-richtlinien.de/ein in Papierform an Kommission Reinhaltung der L Fachbereich Umwellmesstecht Postfach 10 13 3 40002 Düsseldorf	n abgerufen werden unter sprueche
Inhalt		Seir	te
Vorbemerk	ung		2
Einleitung			2
1 Anwen	dungsbereich		4
2 Begriff	e		4
	3 Bewertungsmethoden		
3.1 Be	estimmung der Akzepta	nz und Berechnung des PD-Werts	5

Gegenstand

Bewertung des Geruchs von Emissionen aus Bauprodukten unter Verwendung von Emissionsprüfkammern mit Hilfe der Akzeptanz, Intensität und Hedonik:

- Unterstützung der Hersteller, Handwerker und Endverbraucher mit Daten, die für die Bewertung der Geruchswirkung von Bauprodukten auf die Innenraumluftqualität wichtig sind
- Förderung der Entwicklung von verbesserten Produkten.

Anforderungen: Prüfausrüstung

- → Prüfraum
- → EPK
- → Geruchsbewertungsequipment (Riechtrichter/ Maske, ggf. Probenbehälter/ Beutel, Auspressgerät, Vergleichsmaßstab)
- ergänzend: Luftbefeuchtung, Überwachung von Temperatur, Feuchte, Luftgeschwindigkeit/Volumenstrom, Reinigungsmittel, Luftversorgung und Luftdurchmischung
 - emissionsarm
 - ✓ neutral
 - ✓ nicht absorptiv
 - ✓ inert
 - ✓ keine Fremdluft

Anforderungen: Prüfbedingungen

Prüfausrüstung	Parameter	Bedingungen
EPK	Temperatur Feuchte Hintergrund Luftgeschwindigkeit Hintergrundgeruch	23° C ± 2,0° C 50 % ± 5 % RH 0,1 – 0,3 m/s ≥ 0,8 Akzeptanz ≤ 3 pi
Trichter	Volumenstrom	0,6 – 1 L/sec
Prüfraum	Temperatur Temperatur- schwankungen Feuchte Hintergrund Sonstiges	max. 25 ° C < ± 3 ° C 50 % ± 5 % RH ≥ 0,6 Akzeptanz ≤ 4 pi geräuscharm, kein direktes Sonnenlicht, keine störenden Lichtquellen, Luftaustauschrate 0,5/h, neutrale Zuluft

Prüfraum, Emissionsprüfkammer, Probenbehälter

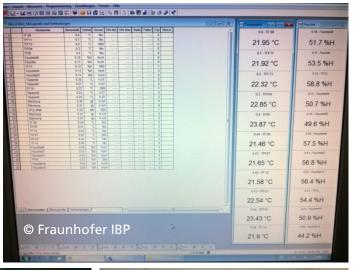






Qualitätssicherung: Kammerdurchmischung, Temperaturund Feuchteüberwachung, Reinigung











Geruchsbewertungsequipment (Riechtrichter, Beutel, Auspressgerät, Vergleichsmaßstab)





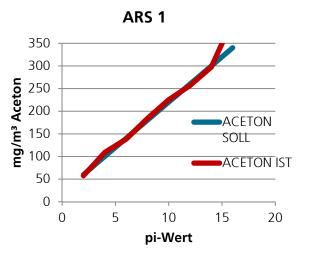


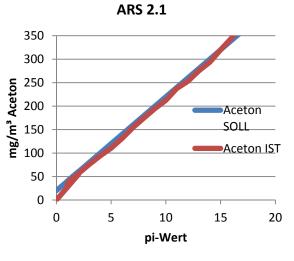
Methoden: Aceton-Referenzstandards

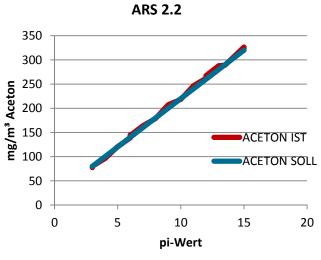












Prüfergruppe: ungeschultes – geschultes Panel

- geschlechts- und altersgemischt
- keine akuten Krankheiten, keine signifikanten Anosmien
- Verhaltenskodex : motiviert, verfügbar, vor Prüfung nicht essen, rauchen oder trinken, keine störenden Eigengerüche

Ungeschulte Prüfer

naives Panel

Akzeptanzbewertung

(mind. 15 Prüfer)

Hedonik (mind. ",?")

Geschulte Prüfer

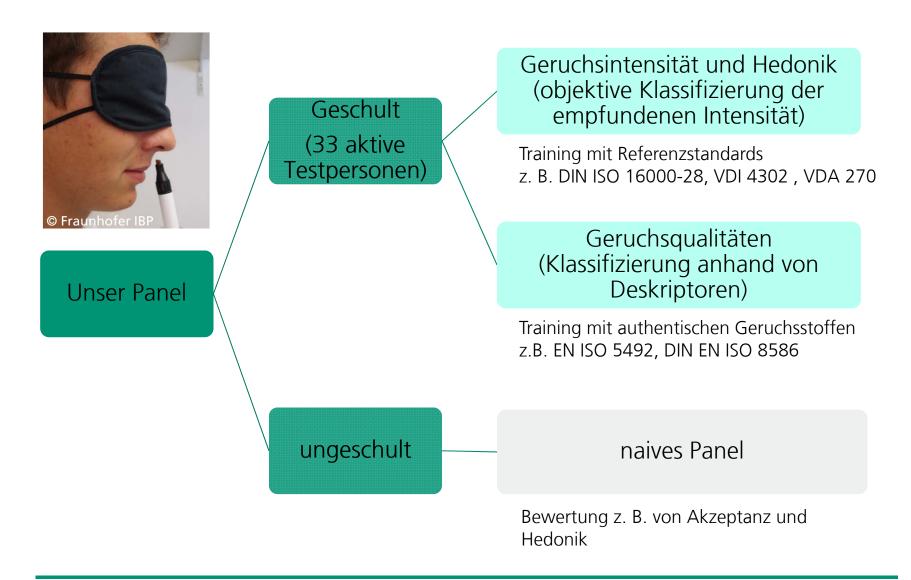
5 tägiges Training an Vergleichsmaßstab empfundene Intensität (mind. 8 Prüfer)

Anmerkung:

Die Lücke in der ISO 16000-28 hinsichtlich der Hedonik Bewertung ("ungeschulte Prüfer") wird durch die VDI 4302 geschlossen, die auch geschulte Prüfer zulässt (mind. 8, wie bei der PI Bewertung)



Panel



Panel: Schulungen

Geruchsqualität	Substanz
Lösungsmittel	Aceton
phenolisch	m-Kresol
fischig	Butylamin
Plastik	1-Hexen-3-on
Latschenkiefer	a-Pinen
Butter	2,3-Butandion
Knoblauch	Dimethyltrisulfid
fettig	(E,E)-2,4-
	Decadienal
malzig	3-Methylbutanal
	(Isovaleraldehyd)
Zitrus	Octanal,
Vanille	4-Hydroxy-3-
	methoxy-
	benzaldehyd
	(Vanillin)



- Vollständiges ARS-Training (einmalig)
- Referenzmaterialien (für VDA 270, jährlich)
- Probanden-Kalibrierung auf pi-Wert-Skala (vor jedem Test)
- Sniffin' Sticks ®:

Differenzierung (½-jährlich) Schwelle (n-Butanol, Phenylethanol, ½-jährlich) Identifizierung (12-/ 16-er HNO-Satz, ¼-jährlich)

Identifizierung (eigene Geruchsstoffe, ¼-jährlich)

Schulung der Prüfergruppe Normenauszug

DIN ISO 16000-28:2012-12

Tabelle G.1 — Beispiel für ein Schulungsprogramm zum Aufbau

Schulungstag	Thematik	Aufgaben	
Tag 1	Vorstellung des Schulungplans Eingewöhnung	8 × Probenluft unterschi	
Tag 2	Training Eingewöhnung an die Bewertung von Innenraumausstattungen	4 × Probenluft unterschiedlicher Acetonkonzentrationen 4 × Probenluft aus Innenraumausstattungen	
Tag 3	Training Eingewöhnung an den Prüfablauf	2 × Probenluft unterschiedlicher Acetonkonzentrationen (Kalibrierung) 6 × Probenluft aus Innenraumausstattungen	
Tag 4	Prüfablauf für die Ermittlung des Schulungsergebnisses	2 × Probenluft unterschiedlicher Acetonkonzentrationen (Kalibrierung) 4 × Probenluft unterschiedlicher Acetonkonzentrationen 2 × Probenluft aus Innenraumausstattungen	
Tag 5	Prüfablauf für die Ermittlung des Schulungsergebnisses, Auswertung der Schulung	2 × Probenluft unterschiedlicher Acetonkonzentrationen (Kalibrierung) 4 × Probenluft unterschiedlicher Acetonkonzentrationen 2 × Probenluft aus Innenraumausstattungen	



Durchführung der Geruchsbewertung – Vorbereitende Maßnahmen (Ausschnitt Prüfprotokoll)

Zu prüfender Parameter	Bedingungen	Abbruch-	
			kriterium
Aceton als Propan-Äquivalent	Aceton 1 (4 pi) Konz.Propan [ppm] IST:30,2 SOLL:27,8 Schwankung ± 3,5 ppm	Aceton 2 (8 pi) Konz.Propan [ppm] IST: <u>51,6</u> SOLL: <u>50,0</u> Schwankung ± 3,5 ppm	nein, aber nach- justieren
Durchführung			nein
Überprüfung Darbietungssystem auf Geruchsneutralität (Probenbeutel, Trichter, Druckluft)	ja ⊠ nein □		Ggf. zweiten Beutel kontrollieren
ARS	☐ ARS 1 ☐ ARS 2	nein	
Prüfraumtemperatur [°C]:	empfohlener Sollwert 20 bis max. Schwankung ± 3 °C	25°C	nein
Prüfraumfeuchte [%]:	<mark>47,8%</mark> empfohlener Sollwert 50 %	± 10 % r.F.	nein
Empfundene Intensität des Prüfraumes [pi]:	<mark>2 pi</mark> Sollwert ≤ 4 pi		ja
Auspresszeit des Beutels [sec]:	<mark>28 sec</mark> Sollwert 20 bis 30 sek	ja	

Durchführung der Geruchsprüfung - Leistungstest

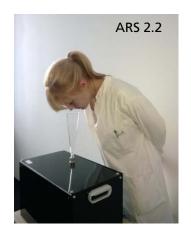
Proband Nr.	Aceton 1 (6 pi)	Aceton 2 (10 pi)	bestanden
1	5	9	ja
2	6	11	ja
3	6	9	ja
4	8	11	ja
5	4	9	ja
6	5	9	ja
7	2	10	nein
8	6	9	ja
9	6	10	ja
10	8	11	ja
11	6	12	ja
12	6	12	ja
13	7	5	nein
14	8	10	ja
15	5	9	ja
16	4	7	nein
17	4	8	ja
18	6	8	ja
19	6	10	ja

Durchführung der Geruchsprüfung – Dokumentation der Leistungsprüfung

Prüfer Test				_	_	_	_						
serie	e A	В	С	D	E	F	G	Н	I	J	К	L	М
1	ja			nein	ja			nein					ja
2	ja	ja	ja				ja		nein		nein	ja	
3		ja	ja	ja	ja		ja	ja	ja		ja		ja
4	ja	ja	ja		ja		ja	ja	ja	ja	ja		
5												ja	
6										ja	ja		
7				ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja		ja	ja
8												ja	
9		ja			ja	ja	ja					ja	ja
10		ja									ja	ja	ja
11		ja	ja	ja	ja	ja		ja	ja		nein	ja	
12	ja			ja	ja							ja	nein
13	ja	ja											ja
14	ja	ja		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja		nein
15	ja		ja			ja	ja				ja		
16		ja		ja							ja		
17	ja							ja				ja	
18			ja				nein		ja				
19	nein	ja	ja		ja		ja	ja				ja	ja
20	ja	ja			ja	ja		ja	ja		ja	ja	
21			ja	ja	ja			nein	ja		,	ja	
22	ja		ja	ja									
23				ja	ja				ja	ja	ja		ja
24	ja						ja	ja		,-	1=-	nein	ja
25	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja			ja	nein
26	nein		ja			ja	ja	ja		Ja	ja	, e	
27	ja	ja	ja	ja		ja	ja	ja			ja	ja	ja
28	nein	ja		ja	ja	ja	nein	ja	ja	Ja	Ju	ļα	ja
29		ja	ja		ja	ja		nein		Ja			
30										,,,		ja	ja
31	ja	ja	ja	ja				ja	ja			ja	nein
32		-	-	-	ja			ja	-	Ja	nein	ja	Hell
33		ja	ja	nein	-			-		Ja	ja	ja ja	
34		•								Ju	Ju	ja ja	
35						ja	ja	ja		Ja		ja	
36			ja					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Ja		ja	
37		Ja	Ja			Ja		Ja	Ja			ja	Ja
38		Ja	Ja				Ja		Ja		in		Ja
											ja		

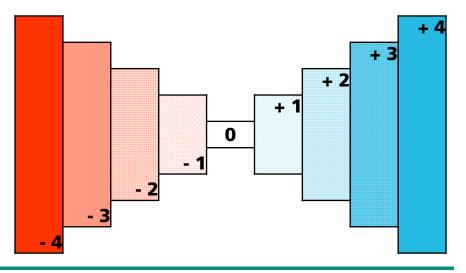
Durchführung der Geruchsprüfung

Empfundene Luftqualität (perceived intensity)					
pi-Wert	c Aceton [mg/m³]	IBP Bewertung			
0	20	kaum wahr-			
1	40	nehmbar			
2	60	sehr schwach			
3	80	Selli Schwach			
4	100	schwach			
5	120	Scrivacii			
6	140	deutlich			
7	160	deathen			
8	180	stark			
9	200	Stark			
10	220				
11	240	sehr stark			
12	260				
13	280				
14	300	extrem stark			
15	320	exticili Stark			
16	340				





Kalibration; Bewertung; Abgleich Hedonik; Geruchsqualität



Auswertung

Formeln 1.) arithmestisches Mittel

$$\bar{x}_{\text{arithm}} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} x_i = \frac{x_1 + x_2 + \dots + x_n}{n}$$

2.) Standardabweichung

$$S = \sqrt{S^2} := \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^{n} (X_i - \bar{X})^2}$$

3.) Genauigkeit der Prüfung (oberes und unteres Inter

d = halbe Breite des Vertrauensber

Bedingung: d ≤ 2 [pi]

$$d = \frac{S}{\sqrt{n}} t_{(1-\alpha/2);n-1}$$

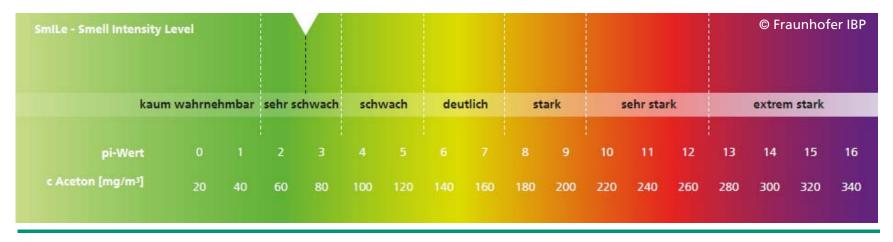
ľ	t _{(100-a/2);n-1} = zweiseitiges Perzentil der T	-
1	Verteilung	

1 1 2	Stichprobengröße,	t(1-a/2);n-1
$+\cdots+x_n$	Freiheitgrade f (= n - 1)	(für 0,95 Quantil)
n	1	6,31
	2	2,92
	3	2,35
	4	2,13
	5	2,02
	6	1,94
	7	1,89
<u>1</u> 77\0	8	1,86
$(-\bar{X})^2$	9	1,83
	10	1,81
	11	1,80
	12	1,78
nd unteres Inter	13	1,77
nd unteres inter	14	1,76
	15	1,75
	16	1,75
VB90% = Konfidenzin	tervall/ Vertra 17	1,74
n = Anzahl Prüfpersor		1,73
$xi = Einzelwerte (x_1, x_2)$) 19	1,73
\bar{x} = Mittelwert	20	1,72

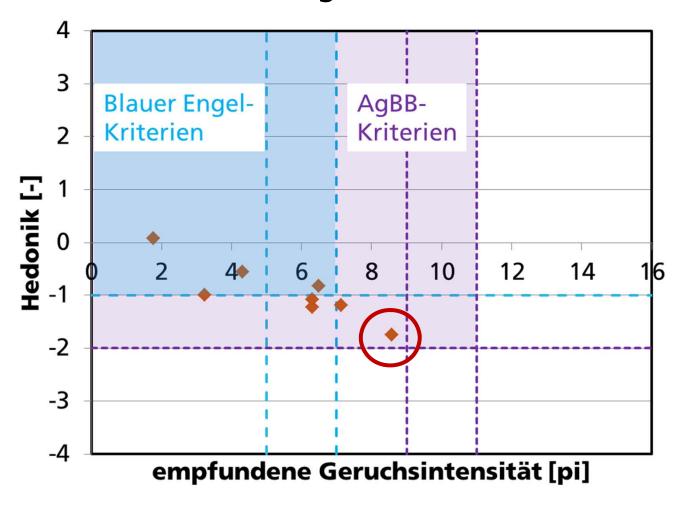
Akkreditierung

Seit 9/2014 sind Geruchstests am IBP bei der DAkkS (Deutsche Akkreditierungsstelle) akkreditiert.

Neben dem Prüfbericht mit der Geruchsbewertung bekommt ein Kunde zusätzlich ein Beiblatt, in dem der PI-Wert in eine verbale Intensitätsbeschreibung unseres IBP Panels "übersetzt" wird: Smell Intensity Level SmILe TM

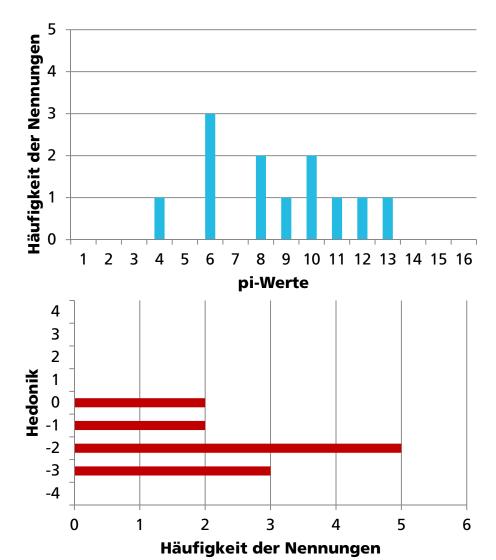


Beispiel: Geruchsbewertung von Putzen



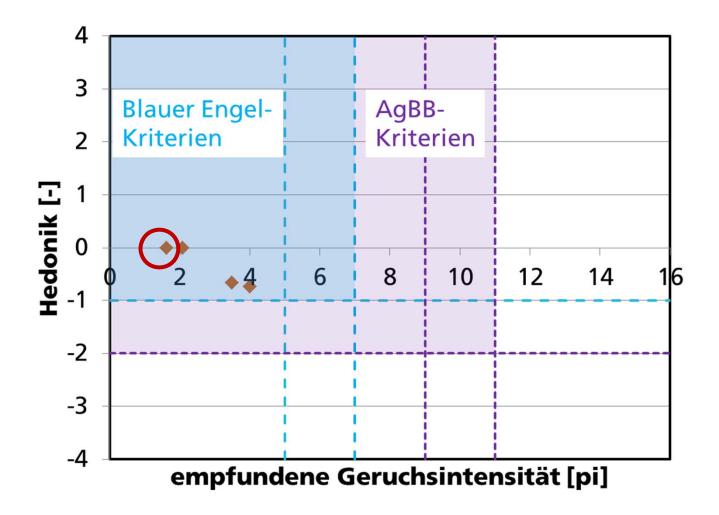
Burdack-Freitag, A.; Scherer, C.; Mayer, F.: Geruchsbewertung und Geruchsstoffanalytik pastöser Innenputze – Erfahrungsbericht zur DIN ISO 16000-28, Gefahrstoffe- Reinhaltung der Luft 3/2015, Seite 76-84

Verteilung der Bewertungen

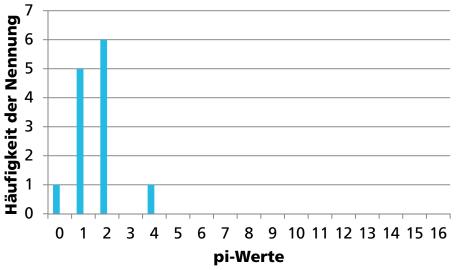


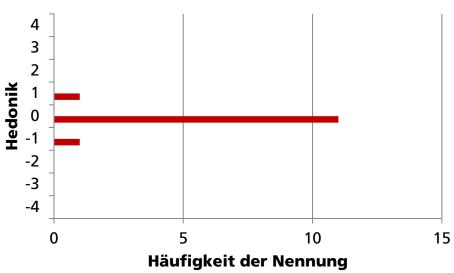
Proband	Pi-Wert	Hedonik
1	11	-2
2	4	-2
3	13	-2
4	12	-1
5	10	-3
6	9	-3
7	6	0
8	8	-2
9	8	-1
10	6	0
11	6	-3
12	10	-2
X	8,58	-1,75
S	2,75	1,06
d	1,43	0,55

Beispiel: Geruchsbewertung von Dekor-Estrichen



Verteilung der Bewertungen





Proband	Pi-Wert	Hedonik
1	2	0
2	1	1
3	1	0
4	2	0
5	1	0
6	2	0
7	2	0
8	0	0
9	1	0
10	2	-1
11	4	0
12	1	0
13	2	0
Х	1,62	0
S	0,96	0,41
d	0,47	0,20

Erkenntnisse

Panel

- Probandenzahl muss genügend hoch sein.
- Regelmäßiges Training und Überprüfung der Riechfähigkeit sind notwendig.
- Geruchsqualitäten können objektiv zugeordnet werden.
- Größter Störfaktor: Lärm!

Erkenntnisse

Methode

- Keine Korrelation von TVOC und pi-Werten.
- Sensorische Prüfung kann durch Geruchsstoffanalyse ergänzt werden.
- Geeignet für die objektive Bewertungen von Bauproduktgerüchen, da erforderliche Genauigkeiten mit einem gut trainierten Panel erfüllt werden.
- Sehr gut für Vergleiche und Trends geeignet.
- Sehr gut zur begleitenden Überwachung von Produktoptimierungen geeignet.