



Umweltbundesamt

Bekanntmachung über die bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen und der Immissionen

Vom 25. Februar 2015

I.

Eignung von Messeinrichtungen zur kontinuierlichen Überwachung von Emissionen

Die obersten Immissionsschutzbehörden der Länder haben die Ergebnisse der Eignungsprüfungen begutachtet und sind zu einem positiven Gesamturteil gelangt.

Unter Bezugnahme auf Nummer 3 der Richtlinie über die Bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen – Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) – IG I 2 – 45053/5 (GMBI 2005, S. 795), zuletzt geändert am 4. August 2010 (GMBI 2010, S. 1172) erfolgt die Eignungsbekanntgabe.

1 Staub

1.1 D-CEM2100 für Staub

Hersteller:

Codel International Ltd., Bakewell, Großbritannien

Eignung:

Für Anlagen der 13. BImSchV, der 27. BImSchV und Anlagen der TA-Luft

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
Staub	0 – 0,1 ¹	0 – 0,3	0 – 1	Ext.

¹ entsprach im Feldtest während der Eignungsprüfung ca. 0 bis 10 mg/m³ Staub bei 5 m Messweglänge

Softwareversionen: 507.120A (DDU)

507.069A (Transceiver Master)

507.028A (Transceiver Slave)

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt drei Monate.
2. Die Messeinrichtung kann nur in nicht wasserdampfgesättigtem Abgas eingesetzt werden.
3. Die Anforderung bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267-3 an den Korrelationskoeffizienten R² der Kalibrierfunktion wurde nicht erfüllt.
4. An jeder Anlage muss überprüft werden, ob der geforderte Messbereich für die Überprüfung des Grenzwertes eingestellt werden kann.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21216335/A vom 2. Oktober 2014

2 Fluorwasserstoff

2.1 AR650/NHF für HF

Hersteller:

OPSIS AB, Furulund, Schweden

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV



Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
HF	0 – 3*	0 – 10*	mg/m ³

* bezogen auf eine Messweglänge von 1,0 m

Softwareversion: 7.21

Einschränkung:

Die Anforderung an die DIN EN 15267-3 für die Schutzart des Gehäuses wird nicht erfüllt.

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Die geprüfte Messweglänge für HF betrug im Labortest 1 m und im Feldtest 2 m.
3. Zur Überwachung des Grenzwertes für HF nach der Richtlinie 2010/75/EU muss die aktive Messweglänge mindestens 2 m betragen.

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21224575/A vom 22. September 2014

3 Mehrkomponentenmesseinrichtungen

3.1 AR650/N für CO, HCl, H₂O, CO₂, N₂O und CH₄

Hersteller:

OPSIS AB, Furulund, Schweden

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
CO	0 – 75*	0 – 500*	mg/m ³
HCl	0 – 15*	0 – 90*	mg/m ³
H ₂ O	0 – 30*	0 – 40*	Vol.-%
CO ₂	0 – 30*	0 – 40*	Vol.-%
N ₂ O	0 – 500*	0 – 2 000*	mg/m ³
CH ₄	0 – 20*	0 – 100*	mg/m ³

* bezogen auf eine Messweglänge von 1,0 m

Softwareversion: 7.21

Einschränkung:

Die Anforderung bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267-3 für die Schutzart des Gehäuses wird nicht erfüllt.

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt sechs Monate.
2. Die geprüfte Messweglänge betrug im Labortest 1 m und im Feldtest 2 m.
3. Ergänzungsprüfung (Wartungsintervallverlängerung) zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel I Nummer 4.1).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21220566/D vom 9. September 2014

3.2 AR602Z/NHg für NO, NO₂, SO₂, NH₃ und Hg sowie AR602Z/N für NO, NO₂, SO₂ und NH₃

Hersteller:

OPSIS AB, Furulund, Schweden

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
NO	0 – 150*	0 – 500*	mg/m ³
NO ₂	0 – 20*	0 – 500*	mg/m ³
SO ₂	0 – 75*	0 – 500*	mg/m ³



Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
NH ₃	0 – 10*	0 – 50*	mg/m ³
Hg	0 – 45	0 – 100	µg/m ³

* bezogen auf eine Messweglänge von 1,0 m

Softwareversion: 7.21

Einschränkungen:

1. Für die Komponente Hg wurde die Anforderung bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267-3 an die Einstellzeit nicht erfüllt.

2. Die Anforderung bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267-3 für die Schutzart des Gehäuses wird nicht erfüllt.

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt drei Monate für die Messeinrichtung AR602Z/NHg sowie sechs Monate für die Messeinrichtung AR602Z/N.

2. Die geprüfte Messweglänge betrug im Labortest 1 m und im Feldtest 2 m.

3. Die Komponenten NO, NO₂, SO₂ und NH₃ werden In-situ bestimmt. Die Komponente Hg kann modular durch Anschluss der externen Messzelle EX060H (mit einer Messweglänge von 2 m) sowie des Multiplexers MX004 mit eingebunden werden. Die Messeinrichtung trägt dann die Bezeichnung AR602Z/NHg. Wird auf die Einbindung der Komponente Hg verzichtet (AR602Z/N), so muss der Lichtweg unverändert bleiben.

4. Für die regelmäßige Kontrolle des Referenzpunktes der Komponente Hg im Wartungsintervall muss ein Prüfgasgenerator, z. B. HovaCal, zur Verfügung stehen.

5. Zur Querempfindlichkeitskompensation der Komponente Hg muss die Komponente SO₂ (angezeigt als XXX) in der beheizten Messzelle bestimmt werden.

6. Die Länge der beheizten Messgasleitung betrug für die Komponente Hg im Labor- und Feldtest 10 m.

7. Unter Einbindung der Komponente Hg (AR602Z/NHg) müssen nach Revision oder Fehlfunktion in der Abgasreinigung die Filter in der Probenahmesonde überprüft und gegebenenfalls ausgetauscht werden.

8. Ergänzungsprüfung (Wartungsintervallverlängerung) zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel I Nummer 4.2).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21222333/C vom 8. September 2014

4 Messeinrichtungen mit modularem Aufbau

4.1 Set CEM CERT 7MB1957 für CO, NO, NO_x, SO₂ und O₂

Hersteller:

Siemens AG, Karlsruhe

Eignung:

Modulares Messsystem für Anlagen der 13. und 27. BImSchV und Anlagen der TA Luft

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Modul Ultramat 23-7MB2355

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
CO	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³
NO _x	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³
SO ₂	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
O ₂ paramagnetisch	0 – 25	–	–	Vol.-%
O ₂ elektrochemisch	0 – 25	–	–	Vol.-%

Modul Ultramat 23-7MB2357

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
CO	0 – 200	0 – 1 250	0 – 2 000	mg/m ³
NO _x	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³
SO ₂	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³



Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
O ₂ paramagnetisch	0 – 25	–	–	Vol.-%
O ₂ elektrochemisch	0 – 25	–	–	Vol.-%

Modul Ultramat 23-7MB2358

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
CO	0 – 250	0 – 1 250	–	mg/m ³
NO _x	0 – 400 ¹ 0 – 613 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	–	mg/m ³
SO ₂	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
O ₂ paramagnetisch	0 – 25	–	–	Vol.-%
O ₂ elektrochemisch	0 – 25	–	–	Vol.-%

¹ angegeben als NO

² angegeben als NO₂

Messbereiche des modularen Systems Set CEM Cert 7 MB 1957 in der Eignungsprüfung:

Komponente	Modul-Variante	Zertifizierungs- bereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
CO	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T13	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T13	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T13	0 – 250	0 – 1 250	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T23	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T23	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T23	0 – 250	0 – 1 250	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T33	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T33	0 – 200	0 – 1 250	–	mg/m ³
NO _x	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T13	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T13	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T13	0 – 400 ¹ 0 – 613 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T23	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T23	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T23	0 – 400 ¹ 0 – 613 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	–	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T33	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T33	0 – 150 ¹ 0 – 230 ²	0 – 750 ¹ 0 – 1 150 ²	0 – 2 000 ¹ 0 – 3 067 ²	mg/m ³
SO ₂	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T13	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T13	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T13	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T23	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T23	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T23	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³



Komponente	Modul-Variante	Zertifizierungs- bereich	zusätzliche Messbereiche		Einheit
	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T33	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T33	0 – 400	0 – 2 000	0 – 7 000	mg/m ³
O ₂ paramagnetisch	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T13	0 – 25	–	–	Vol.-%
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T13	0 – 25	–	–	Vol.-%
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T13	0 – 25	–	–	Vol.-%
O ₂ elektrochemisch	Ultramat 23-7MB2355 – Z – T23	0 – 25	–	–	Vol.-%
	Ultramat 23-7MB2357 – Z – T23	0 – 25	–	–	Vol.-%
	Ultramat 23-7MB2358 – Z – T23	0 – 25	–	–	Vol.-%

¹ angegeben als NO

² angegeben als NO₂

Die Eignungsprüfung des Systems Set CEM CERT 7MB1957 umfasst drei Module, die jeweils für die Messung folgender Komponenten ausgestattet sind:

Modul-Variante	Komponente 1	Komponente 2	Komponente 3	Komponente 4
Ultramat 23-7MB2355 – Z – T13 ¹	CO	NO	SO ₂	O ₂ paramagnetisch
Ultramat 23-7MB2355 – Z – T23 ¹	CO	NO	SO ₂	O ₂ elektrochemisch
Ultramat 23-7MB2355 – Z – T33 ¹	CO	NO	SO ₂	–
Ultramat 23-7MB2357 – Z – T13 ²	CO	NO	SO ₂	O ₂ paramagnetisch
Ultramat 23-7MB2357 – Z – T23 ²	CO	NO	SO ₂	O ₂ elektrochemisch
Ultramat 23-7MB2357 – Z – T33 ²	CO	NO	SO ₂	–
Ultramat 23-7MB2358 – Z – T13 ³	CO	NO	SO ₂	O ₂ paramagnetisch
Ultramat 23-7MB2358 – Z – T23 ³	CO	NO	SO ₂	O ₂ elektrochemisch

¹ jeweils eine Komponente aus 1 bis 3

² jeweils zwei Komponenten aus 1 bis 3

³ jeweils alle drei Komponenten aus 1 bis 3

Softwareversionen: Ultramat 23-7MB2355: 2.15.00

Ultramat 23-7MB2357: 2.15.00

Ultramat 23-7MB2358: 2.14.07

SPS: Set CEM CERT Rev. 1.0

Einschränkungen:

- Die Anforderung an die Gesamtunsicherheit bei der Eignungsprüfung nach DIN EN 15267 wird im Modul Ultramat 23-7MB2358 für die Komponente CO nicht erfüllt und für die Komponente SO₂ nur teilweise erfüllt.
- Die Gehäuseschutzklasse beträgt lediglich IP 20. Sollten die Einsatzbedingungen eine höhere Gehäuseschutzklasse erfordern, so sind die Analysenmodule in einen Messschrank mit entsprechender Schutzklasse zu integrieren.

Hinweise:

- Die Messeinrichtungen sind mit einem Intervall von 24 h für die automatische Justierung zu betreiben.
- Um die Querempfindlichkeit am Messkanal CO gegenüber CO₂ zu optimieren, werden die Module Ultramat 23-7MB2355, Ultramat 23-7MB2357 und Ultramat 23-7MB2358 der Messeinrichtung Set CEM CERT 7MB1957 ab dem Fertigungsmonat April 2014, kenntlich gemacht in der Seriennummer ab E4 im Mittelblock, mit geändertem CO-Empfänger vertrieben.
- Der Analysator ist mit aktivierter Thermo-AUTOCAL-Funktion zu betreiben.
- Das modulare Messsystem Set CEM CERT 7MB1957 kann alternativ mit einer Messgasentnahmesonde (SP2000-H) der Fa. M&C TechGroup Germany GmbH und einem Messgaskühler (EGK 2-19) der Fa. Bühler Technologies GmbH ausgestattet sein.
- Das modulare Messsystem Set CEM CERT 7MB1957 ist für die Bestimmung von NO_x mit einem NO_x-Konverter der Fa. M&C TechGroup Germany GmbH, Typ Gas Konverter CG-2, ausgestattet.
- Das Wartungsintervall des Moduls Ultramat 23-7MB2358 beträgt drei Monate. Im Falle einer Erweiterung um weitere Module des Set CEM CERT 7MB1957 ist die Funktionsfähigkeit der jeweiligen Zusammenstellung der Module im Rahmen der Prüfung des ordnungsgemäßen Einbaus zu prüfen und das Wartungsintervall zu bestimmen.
- Das Wartungsintervall der Module Ultramat 23-7MB2355 und Ultramat 23-7MB2357 beträgt vier Wochen. Im Falle einer Erweiterung um weitere Module des Set CEM CERT 7MB1957 ist die Funktionsfähigkeit der jeweiligen Zu-



sammenstellung der Module im Rahmen der Prüfung des ordnungsgemäßen Einbaus zu prüfen und das Wartungsintervall zu bestimmen.

8. Ergänzungsprüfung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel I Nummer 5.3 und 5.4 sowie Kapitel V 3. Mitteilung).

Prüfbericht: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München

Bericht-Nr.: 1797266 vom 18. September 2014

II.

Eignung für Messeinrichtungen zur kontinuierlichen Messung von Bezugsgrößen/Betriebsgrößen

1 Abgasgeschwindigkeit

1.1 D-FL 220 für Abgasgeschwindigkeit

Hersteller:

DURAG GmbH, Hamburg

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereich in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	Einheit
Abgasgeschwindigkeit	0 – 30	m/s

Softwareversionen: D-FL 220: V. 01.05R0044

D-ISC 100: V. 01.03R0001

D-ESI 100: V. 1.1.015

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

- Das Wartungsintervall beträgt sechs Monate.
- Die Messeinrichtung D-FL 220 verfügt über kein Display und keine Bedienmöglichkeit. Zur Parametrierung und Visualisierung von Messwerten wird die Software D-ESI 100 verwendet. Optional besteht die Möglichkeit zur Parametrierung der Auswerteeinheit und Visualisierung der Daten die Universal-Steuereinheit D-ISC 100 anzuschließen.
- Die Messeinrichtung D-FL 220 verfügt über die digitale Schnittstelle Modbus (EIA-485, seriell) entsprechend VDI 4201 Blatt 1 und 3.
- Bei Kombination der Messeinrichtung D-FL 220 mit der Universal-Steuereinheit D-ISC 100 ist die Modbus-Schnittstelle nach VDI 4201 nicht nutzbar.
- Die Universal-Steuereinheit D-ISC 100 verfügt über die digitale Schnittstelle Modbus nach VDI 4201 Blatt 1 und 3 (EIA-485, seriell und TCP/IP, Ethernet).
- Ergänzungsprüfung (Wartungsintervallverlängerung und Erweiterung des Umgebungs-Temperaturbereichs auf -40 °C bis $+60\text{ °C}$) zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel II Nummer 1.1).

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21218490/C vom 15. September 2014

1.2 FLOW 800 US für Abgasgeschwindigkeit

Hersteller:

Environnement S. A., Poissy, Frankreich

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
Abgasgeschwindigkeit	0 – 30	0 – 50	m/s



Softwareversionen: Sensor: 1.25
Bedieneinheiten: 8.23
PC-ME DUST TOOLS: 2.31

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Die Messeinrichtung FLOW 800 US ist in verschiedenen Konfigurationen erhältlich:

Produktbezeichnung	Konfiguration
Sensor gerade	
FLOW 800 US	eigenständig
FLOW 800 US Standard	mit Interface Module
FLOW 800 US Plus	mit MultiController
Sensor angewinkelt	
FLOW 800 US-A	eigenständig
FLOW 800 US-A Standard	mit Interface Module
FLOW 800 US-A Plus	mit MultiController

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21226745/A vom 1. Oktober 2014

1.3 STACKFLØW 400 für Abgasgeschwindigkeit

Hersteller:

PCME Ltd., St. Ives, UK

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
Abgasgeschwindigkeit	0 – 30	0 – 50	m/s

Softwareversionen: Sensor: 1.25
Bedieneinheiten: 8.23
PC-ME DUST TOOLS: 2.31

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Die Messeinrichtung STACKFLØW 400 ist in verschiedenen Konfigurationen erhältlich:

Produktbezeichnung	Konfiguration
Sensor gerade	
STACKFLØW 400	eigenständig
STACKFLØW 400 Standard	mit Interface Module
STACKFLØW 400 Plus	mit MultiController
Sensor angewinkelt	
STACKFLØW 400A	eigenständig
STACKFLØW 400A Standard	mit Interface Module
STACKFLØW 400A Plus	mit MultiController

Prüfbericht: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21225290/A vom 18. September 2014



III.

Eignung von Messeinrichtungen zur kontinuierlichen Überwachung von Immissionen

Unter Bezugnahme auf die Nummer 3.2 der Bekanntmachung der für die Durchführung der Richtlinie 2008/50/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 21. Mai 2008 über die Luftqualität und saubere Luft für Europa zuständigen Behörden und Stellen vom 12. Januar 2011 (BAnz. S. 212) wird im Auftrag des Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit die Eignung folgender Messeinrichtungen bekannt gegeben:

1 Ozon

1.1 O3 42e* für Ozon

Hersteller:

Environnement S. A., Poissy, Frankreich

Eignung:

Zur kontinuierlichen Bestimmung der Immissionskonzentrationen von Ozon in der Außenluft im stationären Einsatz

Messbereich in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	Einheit
Ozon	0 – 500	µg/m ³

Softwareversion: Version 1.0.4

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

1. Die Messwertanzeige erfolgt über einen zur Messeinrichtung zugehörigen PC bzw. Laptop.
2. Die Eignungsprüfung umfasst auch die Version O3 42e mit integriertem Display.
3. Der Prüfbericht über die Eignungsprüfung ist im Internet unter www.qal1.de einsehbar.

Prüfinstitut: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21225396/A vom 1. Oktober 2014

2 Stickstoffoxide

2.1 T500U für NO₂

Hersteller:

Teledyne API, San Diego, USA

Eignung:

Zur kontinuierlichen Bestimmung der Immissionskonzentration von Stickstoffdioxid in der Außenluft im stationären Einsatz

Messbereich in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	Einheit
Stickstoffdioxid	0 – 500	µg/m ³

Softwareversion: Rev. 1.0.2 bld 22

Einschränkungen:

Keine

Hinweis:

Der Prüfbericht über die Eignungsprüfung ist im Internet unter www.qal1.de einsehbar.

Prüfinstitut: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21224798/A vom 2. Oktober 2014

3 Schwebstaub (PM_{2,5}- und PM₁₀-Fraktion)

3.1 APDA-372 für Schwebstaub PM₁₀ und PM_{2,5}

Hersteller:

HORIBA Europe GmbH, Oberursel

Eignung:

Zur kontinuierlichen parallelen Immissionsmessung der PM₁₀- und der PM_{2,5}-Fraktion im Schwebstaub im stationären Einsatz



Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	Einheit
PM ₁₀	0 – 10 000	µg/m ³
PM _{2,5}	0 – 10 000	µg/m ³

Softwareversionen: Messsystem: 100380.0014.0001.0001.0011
Implementierter Auswertalgorithmus: PM_ENVIRO_0011
Auswertesoftware PDAnalyze: 1.010

Einschränkungen:

Keine

Hinweise:

1. Die Anforderungen gemäß des Leitfadens „Demonstration of Equivalence of Ambient Air Monitoring Methods“ werden für die Messkomponenten PM₁₀ und PM_{2,5} eingehalten.
2. Die Anforderungen an den Variationskoeffizienten R² gemäß Richtlinie EN 12341 wurden für den Standort Köln, Sommer für einen der beiden Prüflinge nicht eingehalten.
3. Die Messeinrichtung ist als Indoor-Variante zur Installation an temperaturkontrollierten Orten konzipiert.
4. Die Empfindlichkeit des Partikelsensors muss monatlich mit CalDust 1100 überprüft werden.
5. Die Messeinrichtung ist mit dem gravimetrischen PM₁₀-Referenzverfahren nach DIN EN 12341 regelmäßig am Standort zu kalibrieren.
6. Die Messeinrichtung ist mit dem gravimetrischen PM_{2,5}-Referenzverfahren nach DIN EN 14907 regelmäßig am Standort zu kalibrieren.
7. Der Prüfbericht über die Eignungsprüfung ist im Internet unter www.ql1.de einsehbar.

Prüfinstitut: TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21226418/A vom 29. September 2014

IV.

Mitteilungen zur Bundeseinheitlichen Praxis bei der Überwachung von Emissionen und Immissionen

1 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel III Nummer 2.1)

Bei der Messeinrichtung Air Pollution Monitor 2 (APM-2) für Schwebstaub PM₁₀ und PM_{2,5} der Fa. Comde-Derenda GmbH wurde der Ausgangsfilter von der alten Position nach Pumpe auf die neue Position zwischen Massendurchflusssensor und Pumpe verlegt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 27. September 2014

2 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 7.1)

Der Drucksensor 970603 (MICROSWITCH #185PC15AT) in der Messeinrichtung Spirant BAM 1000 mit PM₁₀-Vorabscheider der Fa. Ecotech Pty Ltd. wurde abgekündigt und durch den Drucksensor 970595 (HONEYWELL SSCDANN015PAAA5) ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

3 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 6.1)

Der Drucksensor 970603 (MICROSWITCH #185PC15AT) in der Messeinrichtung Spirant BAM 1100 mit PM_{2,5}-Vorabscheider der Fa. Ecotech Pty Ltd. wurde abgekündigt und durch den Drucksensor 970595 (HONEYWELL SSCDANN015PAAA5) ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

4 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 1.1)

Die Messeinrichtung Serinus 10 für O₃ der Fa. Ecotech Pty Ltd. wird zukünftig mit einem anderen Mikroprozessorboard (C010014) ausgestattet, dadurch ergeben sich Änderungen am Netzanschluss und Änderungen in der Software.

Die folgenden beiden Softwareversionen sind aktuell:

2.20.0009 für Geräte mit dem alten Mikroprozessorboard (C010001)

3.10.001 für Geräte mit neuem Mikroprozessorboard (C010014).

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 12. September 2014



5 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 2.1)

Die Messeinrichtung Serinus 30 für CO der Fa. Ecotech Pty Ltd. wird zukünftig mit einem anderen Mikroprozessorboard (C010014) ausgestattet, dadurch ergeben sich Änderungen am Netzanschluss und Änderungen in der Software.

Die folgenden beiden Softwareversionen sind aktuell:

2.20.0009 für Geräte mit dem alten Mikroprozessorboard (C010001)

3.10.001 für Geräte mit neuem Mikroprozessorboard (C010014).

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 12. September 2014

6 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 4.1)

Die Messeinrichtung Serinus 40 für NO, NO₂ und NO_x der Fa. Ecotech Pty Ltd. wird zukünftig mit einem anderen Mikroprozessorboard (C010014) ausgestattet, dadurch ergeben sich Änderungen am Netzanschluss und Änderungen in der Software.

Die folgenden beiden Softwareversionen sind aktuell:

2.20.0009 für Geräte mit dem alten Mikroprozessorboard (C010001)

3.10.001 für Geräte mit neuem Mikroprozessorboard (C010014).

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 12. September 2014

7 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 3.1)

Die Messeinrichtung Serinus 50 für SO₂ der Fa. Ecotech Pty Ltd. wird zukünftig mit einem anderen Mikroprozessorboard (C010014) ausgestattet, dadurch ergeben sich Änderungen am Netzanschluss und Änderungen in der Software.

Die folgenden beiden Softwareversionen sind aktuell:

2.20.0009 für Geräte mit dem alten Mikroprozessorboard (C010001)

3.10.001 für Geräte mit neuem Mikroprozessorboard (C010014).

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 12. September 2014

8 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. August 2009 (BANz. S. 2929, Kapitel II Nummer 2.1) und vom 12. Februar 2013 (BANz AT 05.03.2013 B10, Kapitel V 12. Mitteilung)

Die aktuellen Softwareversionen für die Messeinrichtung SWAM 5a Dual Channel Monitor für PM₁₀ und PM_{2,5} lauten:

04-09.01.85-30.02.00 (alter Mikro-Controller, bis 2008)

bzw.

04-09.01.85-30.03.00 (neuer Mikro-Controller, ab 2008)

Für die Messeinrichtung SWAM 5a Dual Channel Hourly Mode Monitor für PM₁₀ und PM_{2,5} ist ein optionales Ethernet Board erhältlich, welches die Kommunikation mit der Messeinrichtung via LAN-Netzwerk ermöglicht. Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung lautet:

05-02.08.56-30.03.00

Die aktuelle Softwareversion für die Messeinrichtung SWAM 5a Monitor für PM₁₀ oder PM_{2,5} lautet:

01-05.05.13-30.03.00

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 19. September 2014

9 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2013 (BANz AT 23.07.2013 B4, Kapitel III Nummer 3.1)

Der Drucksensor 970603 (MICROSWITCH #185PC15AT) in der Messeinrichtung APDA-371 mit PM₁₀-Vorabscheider der Fa. HORIBA Europe GmbH wurde abgekündigt und durch den Drucksensor 970595 (HONEYWELL SSCDANN015PAAA5) ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

10 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2013 (BANz AT 23.07.2013 B4, Kapitel III Nummer 2.1)

Der Drucksensor 970603 (MICROSWITCH #185PC15AT) in der Messeinrichtung APDA-371 mit PM_{2,5}-Vorabscheider der Fa. HORIBA Europe GmbH wurde abgekündigt und durch den Drucksensor 970595 (HONEYWELL SSCDANN015PAAA5) ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014



11 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. April 2007 (BAnz. S. 4139, Kapitel III Nummer 1.2) und vom 3. Juli 2013 (BAnz AT 23.07.2013 B4, Kapitel V 5. Mitteilung)

Der Drucksensor 970603 (MICROSWITCH #185PC15AT) in der Messeinrichtung BAM-1020 mit PM₁₀-Vorabscheider der Fa. Met One Instruments, Inc. wurde abgekündigt und durch den Drucksensor 970595 (HONEYWELL SSCDANN015PAAA5) ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

12 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. Juli 2010 (BAnz. S. 2597, Kapitel II Nummer 1.1) und vom 3. Juli 2013 (BAnz AT 23.07.2013 B4, Kapitel V 4. Mitteilung)

Der Drucksensor 970603 (MICROSWITCH #185PC15AT) in der Messeinrichtung BAM-1020 mit PM_{2,5}-Vorabscheider der Fa. Met One Instruments, Inc. wurde abgekündigt und durch den Drucksensor 970595 (HONEYWELL SSCDANN015PAAA5) ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

13 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel IV Nummer 2.1) und vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel V 11. Mitteilung)

Der Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 543/100A der Firma BERGER LAHR in der Messeinrichtung AR500 mit ER120 für NO₂, SO₂ und O₃ der Firma Opsis AB wurde abgekündigt und durch den Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 545/100A der Firma BERGER LAHR ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

14 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 5.1)

Die Messeinrichtung Fidas[®] 200 S für Schwebstaub PM₁₀ und PM_{2,5} der Fa. PALAS GmbH ist auch als Indoor-Variante zur Installation an temperaturkontrollierten Orten unter der Bezeichnung Fidas[®] 200 für Schwebstaub PM₁₀ und PM_{2,5} verfügbar.

Die Messeinrichtung erhält auf der Geräterückseite eine zusätzliche Buchse für ein digitales Ausgangssignal.

Die LED im Fidas[®] Sensor vom Typ Osram Ostar Projektion Art.-Nr. LE B H3W wurde abgekündigt und durch die LED vom Typ Osram Ostar Stage Art.-Nr. LE ATB S2W ersetzt.

Die Darstellung der Softwareversion der Messeinrichtung wurde überarbeitet.

Die bislang bekannt gegebene Softwareversion der Messeinrichtung stellt sich nun wie folgt dar:

100327.0007.0001.0001.0011

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung lautet:

100380.0014.0001.0001.0011

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 27. September 2014

15 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. September 2007 (BAnz. S. 7925, Kapitel II Nummer 2.1) und vom 3. Juli 2013 (BAnz AT 23.07.2013 B4, Kapitel V 16. Mitteilung)

Die Messeinrichtung 200E bzw. T200 für NO, NO₂ und NO_x der Fa. Teledyne Advanced Pollution Instrumentation kann optional auch mit einer internen Messgaspumpe vom Typ PU1998N828-5.07 des Herstellers KNF ausgestattet werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 4. September 2014

16 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2006 (BAnz. S. 2653, Kapitel IV Nummer 4.1) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 20. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 42i für NO, NO₂ und NO_x der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet:

V 02.02.00 (114535-00)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

17 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. September 2006 (BAnz. S. 6715, Kapitel IV Nummer 2.2) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 21. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 43i für SO₂ der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet:

V 02.02.00 (114619-00)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014



18 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2006 (BAnz. S. 2653, Kapitel IV Nummer 2.2) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 22. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 48i für CO der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet:
V 02.02.00 (114624-00)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

19 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 21. Februar 2006 (BAnz. S. 2653, Kapitel IV Nummer 3.2) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 23. Mitteilung)

Die bisherigen Magnetventile (SV-111747-501) der Messeinrichtung Modell 49i für O₃ der Fa. Thermo Fisher Scientific werden durch die neuen Magnetventile (KL344-T-1S1-C204) ersetzt.

Die aktuelle Softwareversion lautet:

V 02.02.01 (114620-00)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

20 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel IV Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 32. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung TEOM 1405-F Ambient Particulate Monitor mit PM₁₀-Vorabscheider der Fa. Thermo Fisher Scientific für die Messkomponente Schwebstaub PM₁₀ lautet:

1.70

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

21 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 6. Juli 2012 (BAnz AT 20.07.2012 B11, Kapitel III Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 33. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung TEOM 1405-F Ambient Particulate Monitor mit PM_{2,5}-Vorabscheider der Fa. Thermo Fisher Scientific für die Messkomponente Schwebstaub PM_{2,5} lautet:

1.70

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

22 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 6. Juli 2012 (BAnz AT 20.07.2012 B11, Kapitel III Nummer 2.1) und vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 34. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung TEOM 1405-DF Ambient Particulate Monitor mit PM₁₀-Vorabscheider und virtuellem Impaktor der Fa. Thermo Fisher Scientific für die Messkomponenten Schwebstaub PM₁₀ und PM_{2,5} lautet:

1.70

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

23 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 6.2) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 24. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 5014i Beta mit PM_{2,5}-Vorabscheider für Schwebstaub PM_{2,5} der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet:

V 02.02.05 (111578-00).

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

24 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 7.2) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 25. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 5014i Beta mit PM₁₀-Vorabscheider für Schwebstaub PM₁₀ der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet:

V 02.02.05 (111578-00).

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

25 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 6.3) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 26. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 5030i SHARP mit PM_{2,5}-Vorabscheider für Schwebstaub PM_{2,5} der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet:

V 02.02.05 (111578-00).



Das Ventil für den automatischen Nullpunktsabgleich wird in Zukunft ein vernickeltes Gehäuse haben und ist mit einer Viton Elastomer Dichtung ausgestattet.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

26 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel IV Nummer 7.3) und vom 17. Juli 2014 (BANz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 27. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung Modell 5030i SHARP mit PM₁₀-Vorabscheider für Schwebstaub PM₁₀ der Fa. Thermo Fisher Scientific lautet:

V 02.02.05 (111578-00).

Das Ventil für den automatischen Nullpunktsabgleich wird in Zukunft ein vernickeltes Gehäuse haben und ist mit einer Viton Elastomer Dichtung ausgestattet.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 22. September 2014

27 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel II Nummer 2.4)

Für die Messeinrichtung D-FL 100 für die Bestimmung der Abgasgeschwindigkeit der Firma DURAG GmbH lauten die aktuellen Softwareversionen:

D-FL 100-10: V. 2.0 Hardw. rev. 3

D-FL 100-20: V. 01.00R0003

D-ISC 100: V. 01.03R0001

D-ESI 100: V. 1.1.015

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 29. September 2014

28 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 10. Januar 2011 (BANz. S. 294, Kapitel I Nummer 1.2)

Die Messeinrichtung D-R 290 der Firma DURAG GmbH kann alternativ zur bisherigen Lichtquelle L3-W30 auch mit der Lichtquelle L3-W32 ausgerüstet werden.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 30. September 2014

29 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BANz AT 05.08.2014 B11, Kapitel I Nummer 1.1)

Die aktuellen Softwareversionen der Messeinrichtung D-R 320 für Staub der Fa. DURAG GmbH lauten:

D-R 320: V. 01.01R000

D-ISC 100: V. 01.03R0001

D-ESI 100: V. 1.1.015

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 30. September 2014

30 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BANz. S. 920, Kapitel III Nummer 1.2) und vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 10. Mitteilung)

Die Auswerteeinrichtung D-EMS 2000 der Firma DURAG data systems GmbH wird auch als D-EMS 2000CS auf Basis eines Mini-PC angeboten.

Die D-MS 500 KE (Hardware-Einheit für Analog- und Digital-Eingänge und A/D-Wandler) wird mit neuer CPU-Karte 507 ausgeliefert.

Zusätzlich wird die Datenerfassungseinheit auch als D-MS 500FC auf Basis von 16bit-Wago-Modulen angeboten.

Die aktuelle Software-Version korrigiert die Messwert-Auswertung von Mehrstofffeuerungen bei der Normierung bezüglich der verwendeten Ersatzwerte für Bezugsgrößen. Bei Mehrstofffeuerungen mit unterschiedlichen Ersatzwerten ist daher ein Software-Update durchzuführen.

Die aktuelle Softwareversion lautet:

V 4.50.12655

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 29. September 2014

31 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BANz. S. 920, Kapitel III Nummer 1.3) und vom 27. Februar 2014 (BANz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 11. Mitteilung)

Die aktuelle Softwareversion für die Auswerteeinrichtung D-EMS 2000AiO der Firma DURAG data systems GmbH lautet:

V 4.50.12571

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 29. September 2014



32 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 6. Juli 2012 (BAnz AT 20.07.2012 B11, Kapitel II Nummer 1.1)

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung OXATEX 3107 C67 für Sauerstoff der Fa. Fives Pillard lautet:

V 3.3 (Display)

V 3.4 (CPU)

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 30. September 2014

33 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2013 (BAnz AT 23.07.2013 B4, Kapitel I Nummer 3.1) und vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 12. Mitteilung)

Zur Optimierung der Mehrkomponenten-Messeinrichtung CEMS II der Firma Gasmet Oy wurden Veränderungen in der Kabelführung durchgeführt. Einzelkabel werden zukünftig durch einen Kabelstrang ersetzt. Zudem wird das bisher verwendete Relais der Firma Tyco Typ PTF22012 durch ein Relay der Firma OMRON vom Typ LY2F 12VDC ersetzt. Die Bezeichnung des überarbeiteten Vorverstärkerboards lautet „IRDet v3.0“, die Bezeichnung des überarbeiteten Powerboards lautet „Power Board v5.3“.

Die aktuellen Softwareversionen lauten:

Calcmct: 12.161 mit Auswertemodul 4.42.2 und OXITEC Ver. 1.50np

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 1. Oktober 2014

34 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2013 (BAnz AT 23.07.2013 B4, Kapitel I Nummer 1.1)

Die Messeinrichtung SM-4 für Hg der Firmen Mercury Instruments GmbH und IMT Innovative Messtechnik GmbH kann mit einer neuen Sondenhaube ausgerüstet werden, die den Anschluss eines externen Verdampfers eines Prüfgasgenerators zulässt.

Die aktuelle Softwareversion der Messeinrichtung SM-4 für Hg ist nun V 6.41.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 29. September 2014

35 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B10, Kapitel I Nummer 2.2)

Der Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 543/100A der Firma BERGER LAHR in der Messeinrichtung AR602Z/Hg für Hg der Firma Opsis AB wurde abgekündigt und durch den Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 545/100A der Firma BERGER LAHR ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

36 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel I Nummer 4.2)

Der Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 543/100A der Firma BERGER LAHR in der Messeinrichtung AR602Z/N für SO₂, NO, NO₂ und NH₃ bzw. AR602Z/NHg für SO₂, NO, NO₂, NH₃ und Hg der Firma Opsis AB wurde abgekündigt und durch den Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 545/100A der Firma BERGER LAHR ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

37 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel I Nummer 4.1)

Der Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 543/100A der Firma BERGER LAHR in der Messeinrichtung AR650/N für CO, HCl, H₂O, CO₂, N₂O und CH₄ der Firma Opsis AB wurde abgekündigt und durch den Schrittmotor für die Gitterpositionierung vom Typ RDM 545/100A der Firma BERGER LAHR ersetzt.

Stellungnahme der TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH vom 20. September 2014

38 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I Nummer 4.2) und vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 1. und 2. Mitteilung)

Die aktuelle Software-Version für die Analysatormodule der Messeinrichtungen der AO2000 Serie der Firma ABB Automation GmbH, Frankfurt a. Main, ist 3.4.4.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 18. September 2014



39 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 920, Kapitel I Nummer 4.4) und vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B12, Kapitel VI 3. Mitteilung)

Die aktuelle Software-Version für die Analysatormodule der Messeinrichtungen der EL3000 Serie der Firma ABB Automation GmbH, Frankfurt a. Main, ist 3.4.4.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 18. September 2014

40 Mitteilung zum Rundschreiben des BMU vom 28. April 1999 – IG I 3 – 51134/2 – (GMBI S. 445, Kapitel I Nummer 4.5) und zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 15. Juli 2011 (BAnz. S. 2725, Kapitel III 4. Mitteilung)

Die aktuelle Software-Version für die Mehrkomponentenmesseinrichtungen ULTRAMAT 6 E/F, OXYMAT 6 E/F und ULTRAMAT/OXYMAT 6 E/F der Fa. Siemens AG lautet 4.8.4.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 18. September 2014

41 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Februar 2008 (BAnz. S. 901, Kapitel I Nummer 2.4) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 1. Mitteilung)

Die aktuelle Software-Version für die Messeinrichtungen Ultramat 23-7MB2335/2337 für CO, NO und O₂ der Fa. Siemens AG lautet 2.15.05.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 18. September 2014

42 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 14. Februar 2008 (BAnz. S. 901, Kapitel I Nummer 2.5) und vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel V 2. Mitteilung)

Die aktuelle Software-Version für die Messeinrichtung Ultramat 23-7MB2338 der Fa. Siemens AG lautet 2.15.05.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 18. September 2014

43 Mitteilung zu der Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 17. Juli 2014 (BAnz AT 05.08.2014 B11, Kapitel I Nummer 5.3 und 5.4 und Kapitel V 3. Mitteilung)

Die aktuelle Software-Version für das Modul Ultramat 23-7MB2358 der modularen Messeinrichtung Set CEM CERT 7MB1957 für CO, NO, NO_x, SO₂ und O₂ der Fa. Siemens AG lautet 2.15.05.

Stellungnahme der TÜV Süd Industrie Service GmbH vom 18. September 2014

Dessau-Roßlau, den 25. Februar 2015
II 4.1 - 50 526 - 2/11

Umweltbundesamt
Im Auftrag
Dr. Marcel Langner



Umweltbundesamt

Bekanntmachung über die bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinf Feuerungsanlagen

Vom 25. Februar 2015

I.

Eignung von Messeinrichtungen

Die obersten Immissionsschutzbehörden der Länder haben die Ergebnisse der Eingangsprüfungen begutachtet und sind zu einem positiven Gesamturteil gelangt. Gemäß Rundschreiben des Bundesministeriums für Umwelt, Naturschutz und Reaktorsicherheit (BMU) vom 12. Dezember 2011 – IG I 2 – 51134/0 – (GMBI 2012 S. 11) erfolgt die Eignungsbekanntgabe.

1 Messgeräte zur Überwachung des Abgasverlustes an Öl- und Gasfeuerungsanlagen

1.1 Kombinationsmessgerät Typ MSI Integral FG4200

Hersteller:

Dräger MSI GmbH, Hagen

Messkomponenten:

Funktionsmodul zur O₂-Bestimmung

Funktionsmodul zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur

Funktionsmodul zur Bestimmung der Abgastemperatur

Funktionsmodul zur Bestimmung des Drucks (Zug-)

Funktionsmodul zur Bestimmung des Drucks (Differenz-)

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

O₂ 0 bis 21,0 Vol.-%

Abgastemperatur T_A 0 bis 400 °C

Verbrennungslufttemperatur T_L 0 bis 50 °C

Druck (Zug-) –40 bis 190 Pa

Druck (Differenz-) 0 bis 10 000 Pa

Softwareversionen: Modul Messwert: Version 1.2 vom 22. April 2014

Firmware: Version 1.1.024 vom 22. April 2014

Einschränkungen:

Keine

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 308

Prüfbericht:

Bericht-Nr.: M-BI 1173-00/14 vom 26. November 2014

2 Messgeräte zur Überwachung der CO-Emissionsgrenzwerte und des Abgasverlustes an Öl- und Gasfeuerungsanlagen

2.1 Kombinationsmessgerät Typ MSI Integral FG4300

Hersteller:

Dräger MSI GmbH, Hagen



Messkomponenten:

Funktionsmodul zur O₂-Bestimmung
Funktionsmodul zur CO-Bestimmung
Funktionsmodul zur Bestimmung der Verbrennungslufttemperatur
Funktionsmodul zur Bestimmung der Abgastemperatur
Funktionsmodul zur Bestimmung des Drucks (Zug-)
Funktionsmodul zur Bestimmung des Drucks (Differenz-)

Eignung:

Messgerät zur Abgasverlustbestimmung und zur Überwachung der Emissionsgrenzwerte an Gas- und Ölfeuerungsanlagen

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

O ₂	0 bis 21,0 Vol.-%
CO	0 bis 2 500 mg/m ³
Abgastemperatur T _A	0 bis 400 °C
Verbrennungslufttemperatur T _L	0 bis 50 °C
Druck (Zug-)	-40 bis 190 Pa
Druck (Differenz-)	0 bis 10 000 Pa

Softwareversionen: Modul Messwert: Version 1.2 vom 22. April 2014
Firmware: Version 1.1.024 vom 22. April 2014

Einschränkungen:

Keine

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 307

Prüfbericht:

Bericht-Nr.: M-BI 1172-00/14 vom 26. November 2014

3 Messgeräte zur Überwachung der Staub- und CO-Grenzwerte sowie zur Ermittlung der Abgaskomponenten an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe

3.1 Messgerät Typ Feinstaubmesskoffer Plus B

Hersteller:

Vereta GmbH, Einbeck

Eignung:

Messgerät zur Überwachung der Staub- und CO-Grenzwerte der 1. BImSchV gemäß § 5 Absatz 1, Stufe 1 und 2 sowie § 25 Absatz 2 an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe nach § 3 Absatz 1 Nummer 1 bis 8 sowie zur Ermittlung der Abgaskomponente O₂

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

partikelförmige Emissionen	0 bis 375 mg/m ³
O ₂	0 bis 21,0 Vol.-%
CO	0 bis 25 000 mg/m ³

Softwareversion: Firmware Version V1.03 vom 20. Mai 2013

Einschränkung:

Die Mindestanforderung bei der Eignungsprüfung nach VDI 4206 Blatt 2 an die erweiterte Messunsicherheit für die Komponente Staub wurde nicht eingehalten und beträgt bezogen auf den jeweiligen Grenzwert:

- 51 % für den Grenzwert 20 mg/m³
- 43 % für den Grenzwert 60 mg/m³
- 51 % für den Grenzwert 90 mg/m³
- 47 % für den Grenzwert 100 mg/m³
- 39 % für den Grenzwert 150 mg/m³



Hinweise:

1. Das Messgerät ist nicht für den Außeneinsatz geeignet.
2. Für die nach § 13 Absatz 3 der 1. BImSchV erforderliche Überprüfung des Feinstaubmesskoffer Plus B muss die bekanntgegebene Geräteprüfstelle mit einem Zerstäuber Typ ATM220 der Firma TOPAS, einer 2 %-igen Salzsuspension mit Analysezertifikat vom Bundesamt für Metrologie METAS (Schweiz) und einem kalibrierten Partikelzähler Typ Microdust Pro der Firma Casella CEL ausgerüstet sein. Der Partikelzähler muss jährlich durch das Bundesamt für Metrologie METAS nach dem festgelegten Verfahren kalibriert werden. Für die Durchführung des Prüfverfahrens ist eine Schulung des Personals der bekanntgegebenen Geräteprüfstelle durch den Hersteller erforderlich.
3. Die Überprüfung des Feinstaubmesskoffer Plus B muss am Überprüfungspunkt von 90 mg/m^3 erfolgen.
4. In der Eignungsprüfung wurden erhebliche Abweichungen zwischen den beiden Prüfmustern festgestellt.
5. Ergänzungsprüfung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 7. November 2012 (BAnz AT 14.11.2012 B8, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B11, Kapitel I Nummer 5.1) und vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B13, Kapitel II 3. Mitteilung) hinsichtlich der Eignung zur Bestimmung der O_2 - und CO -Konzentration mittels Gassammelbeutel Typ LINDE PLASTIGAS (2,5 Liter Volumen/Bestell-Nr. 37660001) und dem Abgasanalysemessgerät Typ BRIGON 505+ mit Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B13, Kapitel I Nummer 2.1).

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 289/5

Prüfbericht:

Bericht-Nr.: M-BI 1129-13/14 vom 18. Dezember 2014

3.2 Messgerät Typ Feinstaubmesskoffer Plus M

Hersteller:

Vereta GmbH, Einbeck

Eignung:

Messgerät zur Überwachung der Staub- und CO -Grenzwerte der 1. BImSchV gemäß § 5 Absatz 1, Stufe 1 und 2 sowie § 25 Absatz 2 an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe nach § 3 Absatz 1 Nummer 1 bis 8 sowie zur Ermittlung der Abgaskomponente O_2

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

partikelförmige Emissionen	0 bis 375 mg/m^3
O_2	0 bis 21,0 Vol.-%
CO	0 bis $25\,000 \text{ mg/m}^3$

Softwareversion: Firmware Version V1.03 vom 20. Mai 2013

Einschränkung:

Die Mindestanforderung bei der Eignungsprüfung nach VDI 4206 Blatt 2 an die erweiterte Messunsicherheit für die Komponente Staub wurde nicht eingehalten und beträgt bezogen auf den jeweiligen Grenzwert:

- 51 % für den Grenzwert 20 mg/m^3
- 43 % für den Grenzwert 60 mg/m^3
- 51 % für den Grenzwert 90 mg/m^3
- 47 % für den Grenzwert 100 mg/m^3
- 39 % für den Grenzwert 150 mg/m^3

Hinweise:

1. Das Messgerät ist nicht für den Außeneinsatz geeignet.
2. Für die nach § 13 Absatz 3 der 1. BImSchV erforderliche Überprüfung des Feinstaubmesskoffer Plus M muss die bekanntgegebene Geräteprüfstelle mit einem Zerstäuber Typ ATM220 der Firma TOPAS, einer 2 %-igen Salzsuspension mit Analysezertifikat vom Bundesamt für Metrologie METAS (Schweiz) und einem kalibrierten Partikelzähler Typ Microdust Pro der Firma Casella CEL ausgerüstet sein. Der Partikelzähler muss jährlich durch das Bundesamt für Metrologie METAS nach dem festgelegten Verfahren kalibriert werden. Für die Durchführung des Prüfverfahrens ist eine Schulung des Personals der bekanntgegebenen Geräteprüfstelle durch den Hersteller erforderlich.
3. Die Überprüfung des Feinstaubmesskoffer Plus M muss am Überprüfungspunkt von 90 mg/m^3 erfolgen.
4. In der Eignungsprüfung wurden erhebliche Abweichungen zwischen den beiden Prüfmustern festgestellt.



5. Ergänzungsprüfung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 7. November 2012 (BAnz AT 14.11.2012 B8, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B11, Kapitel I Nummer 5.1) sowie vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B13, Kapitel II 3. Mitteilung) hinsichtlich der Eignung zur Bestimmung der O₂- und CO-Konzentration mittels Gassammelbeutel Typ LINDE PLASTIGAS (2,5 Liter Volumen/Bestell-Nr. 37660001) und dem Abgasanalysemessgerät Typ MULTILYZER NG mit Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 2. Dezember 2010 (BAnz. S. 4177, Kapitel I Nummer 1.12).

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 289/3

Prüfbericht:

Bericht-Nr.: M-BI 1129-11/14 vom 18. Dezember 2014

3.3 Messgerät Typ Feinstaubmesskoffer Plus S

Hersteller:

Vereta GmbH, Einbeck

Eignung:

Messgerät zur Überwachung der Staub- und CO-Grenzwerte der 1. BImSchV gemäß § 5 Absatz 1, Stufe 1 und 2 sowie § 25 Absatz 2 an Feuerungsanlagen für feste Brennstoffe nach § 3 Absatz 1 Nummer 1 bis 8 sowie zur Ermittlung der Abgaskomponente O₂

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

partikelförmige Emissionen 0 bis 375 mg/m³

O₂ 0 bis 21,0 Vol.-%

CO 0 bis 25 000 mg/m³

Softwareversion: Firmware Version V1.03 vom 20. Mai 2013

Einschränkung:

Die Mindestanforderung bei der Eignungsprüfung nach VDI 4206 Blatt 2 an die erweiterte Messunsicherheit für die Komponente Staub wurde nicht eingehalten und beträgt bezogen auf den jeweiligen Grenzwert:

- 51 % für den Grenzwert 20 mg/m³
- 43 % für den Grenzwert 60 mg/m³
- 51 % für den Grenzwert 90 mg/m³
- 47 % für den Grenzwert 100 mg/m³
- 39 % für den Grenzwert 150 mg/m³

Hinweise:

1. Das Messgerät ist nicht für den Außeneinsatz geeignet.
2. Für die nach § 13 Absatz 3 der 1. BImSchV erforderliche Überprüfung des Feinstaubmesskoffer Plus S muss die bekanntgegebene Geräteprüfstelle mit einem Zerstäuber Typ ATM220 der Firma TOPAS, einer 2 %-igen Salzsuspension mit Analysezertifikat vom Bundesamt für Metrologie METAS (Schweiz) und einem kalibrierten Partikelzähler Typ Microdust Pro der Firma Casella CEL ausgerüstet sein. Der Partikelzähler muss jährlich durch das Bundesamt für Metrologie METAS nach dem festgelegten Verfahren kalibriert werden. Für die Durchführung des Prüfverfahrens ist eine Schulung des Personals der bekanntgegebenen Geräteprüfstelle durch den Hersteller erforderlich.
3. Die Überprüfung des Feinstaubmesskoffer Plus S muss am Überprüfungspunkt von 90 mg/m³ erfolgen.
4. In der Eignungsprüfung wurden erhebliche Abweichungen zwischen den beiden Prüfmustern festgestellt.
5. Ergänzungsprüfung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 7. November 2012 (BAnz AT 14.11.2012 B8, Kapitel I Nummer 1.1) und 12. Februar 2013 (BAnz AT 05.03.2013 B11, Kapitel I Nummer 5.1) sowie vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B13, Kapitel II 3. Mitteilung) hinsichtlich der Eignung zur Bestimmung der O₂- und CO-Konzentration mittels Gassammelbeutel Typ LINDE PLASTIGAS (2,5 Liter Volumen/Bestell-Nr. 37660001) und dem Abgasanalysemessgerät Typ Spectra Plus mit Bekanntmachung des Umweltbundesamtes vom 23. Februar 2012 (BAnz. S. 932, Kapitel I Nummer 1.1).

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 289/2



Prüfbericht:

Bericht-Nr.: M-BI 1129-10/14 vom 18. Dezember 2014

4 Messgeräte zur Ermittlung der Holzfeuchte nach § 3 Absatz 3 der 1. BImSchV

4.1 Feuchtemessgerät Typ Testo 606, Ausführung Testo 606-1 und Testo 606-2

Hersteller:

Testo AG, Lenzkirch

Eignung:

Messgerät zur Ermittlung der Feuchte von stückigem Holz

Messbereich in der Eignungsprüfung:

Feuchte von stückigem Holz 10 bis 35 %

Softwareversion: Version V1.90 vom 1. März 2008

Hinweis:

Bei der Ausführung Testo 606-2 wird zusätzlich die Raumtemperatur und die Raumfeuchte angezeigt.

Prüfinstitut:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Prüfkennzeichen:

TÜV By RgG 306

Prüfbericht:

Bericht-Nr.: M-BI 1171-00/14 vom 24. November 2014

II.

Mitteilungen zur Bekanntmachung

über die bundeseinheitliche Praxis bei der Überwachung der Emissionen aus Kleinf Feuerungsanlagen

1 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 12. August 2008 (BAnz. S. 3242, Kapitel 1 Nummer 1.1) und 2. Dezember 2010 (BAnz. S. 4177, Kapitel I Nummer 1.9) und 15. Juli 2011 (BAnz. S. 2728, Kapitel II 1. Mitteilung [Nummer 21])

Das Kombinationsmessgerät Typ Eurolyzer ST der Firma Systronik Elektronik und Systemtechnik GmbH kann auch in der Ausführungsvariante Eurolyzer ST_x vertrieben werden.

Im Rahmen der Weiterentwicklung des Kombinationsmessgeräts wurden vom Hersteller die unten aufgeführten Änderungen durchgeführt, welche keinen Einfluss auf die Messfunktion des Kombinationsmessgeräts haben. Diese Weiterentwicklung des Kombinationsmessgeräts soll durch die Bezeichnung Eurolyzer ST_x kenntlich gemacht werden.

	Eurolyzer ST	Eurolyzer ST _x
Anschlussart Netzadapter	Rundklinkenstecker	Mini-USB-Stecker
Bluetooth Smart Datenschnittstelle	nein	ja
SDHC-Kompatibilität der externen Micro-SD-Speicherkarte/max. 16 GB	nein	ja
Bluetooth Smart Druckerschnittstelle	nein	ja
RDIF (RadioFrequencyIdentifiCation)	nein	ja
Zoom-Anzeige	nein	ja
Benutzer-Adresse als TXT-File importierbar	nein	ja
Intelligentes Powermanagement	nein	ja
Firmen-Logo als LOGO.BIN-File importierbar	nein	ja

Des Weiteren wurden in der Menüführung Verbesserungen hinsichtlich Bedienerfreundlichkeit und Übersichtlichkeit durchgeführt. Daraus resultierend ergibt sich für die Firmware der Ausführungsvariante Eurolyzer ST_x die folgende Softwareversionsnummer: V1.00.0

Das AGV-Modul, welches die Softwareroutinen für die Messaufgabe und die damit verbundenen Berechnungen enthält, wurde gegenüber dem bekanntgegebenen Eurolyzer ST nicht geändert und läuft weiterhin in der Softwareversion V 1.0 vom 1998-04-01.

Stellungnahme der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 26. September 2014.



2 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 3. Juli 2013 (BAnz AT 23.07.2013 B5, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 27. Februar 2014 (BAnz AT 01.04.2014 B13, Kapitel I Nummer 4.1)

Das Kombinationsmessgerät Typ Wöhler A550 der Firma Wöhler Messgeräte Kehrgeräte GmbH kann auch mit der Probenahmesonde „Flex-Stecksonde“ verwendet werden.

Stellungnahme der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 26. September 2014 sowie Prüfbericht Nr. M-BI 1156-02/14 vom 12. August 2014.

3 Mitteilung zu den Bekanntmachungen des Umweltbundesamtes vom 19. Februar 2009 (BAnz. S. 904, Kapitel I Nummer 1.1) und vom 25. Januar 2010 (BAnz. S. 556, Kapitel I Nummer 1.5) und vom 2. Dezember 2010 (BAnz. S. 4177, Kapitel I Nummer 1.22) und vom 15. Juli 2011 (BAnz. S. 2728, Kapitel I Nummer 1.7 sowie Kapitel II 1. Mitteilung [Nummer 18])

Das Kombinationsmessgerät Typ Wöhler A400 der Firma Wöhler Messgeräte Kehrgeräte GmbH kann auch mit der Probenahmesonde „Schlauchflexsonde“ und mit der Probenahmesonde „Schlauchsonde“ verwendet werden.

Stellungnahme der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 26. September 2014 sowie Prüfbericht Nr. M-BI 1092-04/14 vom 12. August 2014.

Dessau-Roßlau, den 25. Februar 2015
II 4.1 - 50 526 - 2/11

Umweltbundesamt
Im Auftrag
Dr. Marcel Langner